

ANLEGGSMASKINEN

AM.NO

NR. 6. SEPTEMBER 2017 | 58. ÅRGANG

TEMA:
12 sider skog

AM.NO



Regler:
Spreng-
stoff

48



Ære-
frykt for
steinbru

36



Ekstra
sikkert

68

I-SHIFT KRABBEGIR

Bedre startevne i kupert terreng
og 325 tonns trekk-kraft

INFOTAINMET

- DAB-radio, Spotify, USB,
Dynafleet, 2 telefoner m.m.

SIKKERT FØRERHUS

Bransjens sikreste
arbeidsplass

TANDEM AKSELLOFT

Hev/senk på 15 sekunder

VOLVO DYNAMIC STEERING

Fingerlett styring

AUTOMATIC TRACTION CONTROL

Øyeblikkelig veigrep når du trenger det

VOLVO FMX

Volvo Trucks. Driving Progress



miles

*Spar mer med
hver fylte liter miles.*

**BEDRIFTEN DIN
VIL TAKKE DEG.**

En bedrift som fyller kvalitetsdrivstoff vil kunne redusere kostnadene betraktelig, og dermed forbedre både fortjeneste og konkurransefortrinn. Det er derfor vi har miles. Forbedrede additiver reduserer drivstofforbruket og forhindrer dannelse av sot og avleiringer. Dette fører til en renere motor med mindre slitasje, som igjen vil kreve mindre vedlikehold.

CIRCLE K

Take it easy

Sentralt ledningseierregister

finner du på www.gravemelding.no



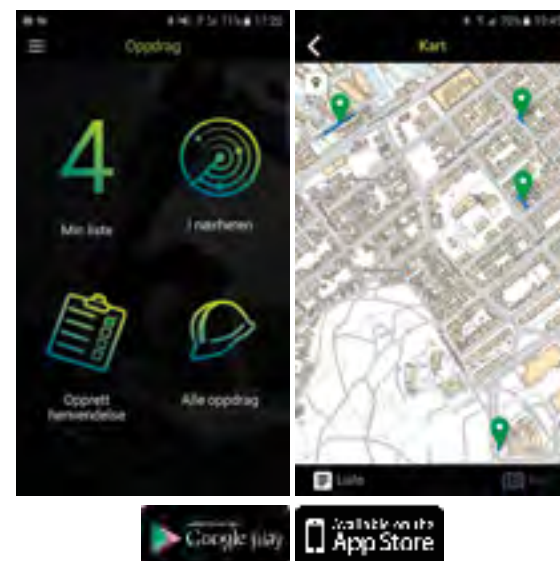
Nå kan du registrere gravehenvendelser direkte i appen GeoGrav - mobilapp fra Geomatikk

Vi gir deg enkel tilgang til kundeportalen ute på grøfta.

GeoGrav kan hjelpe deg med følgende:

- Oversikt over mine ordre
- Oversikt over firmaets ordre
- Vise ordre i kart
- Vise ordre nær min posisjon
- Vise dokumenter
- Registrere nye ordre
- Start/stopp graving

Appen heter GeoGrav (søk på Geomatikk) og kan lastes ned gratis fra Google Play og App Store.



Mer informasjon finner du på www.gravemelding.no



Spør oss - før du graver

Geomatikk utfører gravemeldings- og kabelpåvisningstjeneste for mange kommuner, e-verk og andre eiere av infrastruktur. Registrer henvendelsene på vår kundeportal - eller kontakt vårt kundesenter.

Se komplett oversikt på www.gravemelding.no

Geomatikk

**HARDLIFE**
Hard equipment with long life

August **TILBUD**

Gravemaskin TreKutter

2-16 Tonn
fra KR 28,900.-

Hydrauliske Klyper

S60-S90
fra KR 48,900.-

Hydrauliske Tømmerklyper

S40-S70
fra KR 16,900.-

Kontakt oss 56148000 www.hardlife.no | info@hardlife.no
HardLife AS er et norsk firma og del av en internasjonal gruppe, som leverer utstyr til anleggsbransjen over hele Europa.

  Storebotn 48, 5309 Kleppestø

DIESELTANKER:

ADR – DOBBELVEGGET – MOBILE – STASJONÆRE – PUMPER OG TILBEHØR



SK PRODUKTER AS

RING OSS PÅ 67 97 40 30
E-POST: [INFO@SKPRODUKTER.NO](mailto:info@skprodukter.no)
SE VÅR HJEMMESIDE: WWW.SKPRODUKTER.NO

INNHOOLD

- 8** Vil gi Nye Veier AS nye roller
- 12** Kampen om avfallet skjerpes
- 15** Nye navn i Nasta og Pon Equipment
- 18** Føler seg lurt av Direkt AS
- 22** Lassbærer og dumper – skånsomt på belter
- 28** Laget universal redskaps –lås for over ti år siden
- 32** Maskintest: ABS TB 295W
- 36** Reparerte 200 år gammel steinbru
- 42** Bygger verdens høyeste trehus
- 48** Strengere sprengstoffkrav
- 52** Rydder vei for ny E6
- 60** Lykkes i skogen
- 66** Vinduer beskytter mot sol og sprengstoff
- 68** SMP Hardlock: – Hindrer både slark og redskapsdropp
- 77** MEF har ordet
- 78** MEF-nytt
- 82** Neste nummer



Abonnement: 10 utgaver pr år. Kun kr 550,-

Bestill hos kundeservice. Tlf 67 11 38 19, epost am@aboservice.no.

ØYEBLIKKET



OPPSTART: Viktig å få en ordentlig gjennomgang av ny teknologi, også for erfarne maskinførere. "Hjullaster-sjef" Fredrik Sætren i Pon Equipment viser maskinfører Hans Petter Myhrer noen av nyhetene i den flunke nye Cat 972M XE-en han skal kjøre i Veidekkes Aasmund Berg AS Pukkverk. XE-teknologien gjør at maskinen må kjøres på en annen måte enn standard hjullastere. Les mer om den nye maskinen på nettet: AM.no. Eller i neste blad, om du vil vente.

(FOTO: JØRN SØDERHOLM)

REDAKTØREN

La det svinge – oppover

"The future is so bright – I gotta wear shades", sa de i sangen. Det er greit å ha solbrillene i nærheten for de som jobber i anleggsbransjen nå for tida. Du skal være grunnleggende pessimistisk om du er i anleggsbransjen og ser mørkt på de nærmeste årene.

Samferdselsminister Ketil Solvik-Olsen gleder seg over hvordan det har gått med Nye Veier AS. Han gikk høyt for å virkeliggjøre ideen om et selskap for å bygge de store veiene. Først måtte han se at babyen fikk hundkjefte og ble nærmest mobbet. Ikke trengte vi et "veivesen nummer to". Det kom helt sikkert til å bli en lekegrind for store, utenlandske entreprenører, der de små norske i beste fall kunne få kjøre på timer.

Mange i bransjen mistet haka ned til navelhøyde når den ene kontrakten etter den andre kom ut med summer som for bare få år siden var forbeholdt oljebransjen.

Men så: Den ene kontrakten etter den andre gikk til norske entreprenører. Hæhre fikk til og med flere av gigantkontraktene med Nye Veier. Ikke én eneste utlending har sluppet inn så langt. I mellomtiden smiler Statens vegvesen forførende over bordet til et kinesisk kjempeselskap.

Nå – i august 2017 – hører vi en helt annen melodi. Om ikke akkurat enstemmig lovsang for Nye Veier, så er det i alle fall vesentlig mer positivt enn i fjor. MEF advarer stadig mot et bilde med ensidig (for) store kontrakter. Med god grunn.

På den annen side: Norske entreprenørselskaper har svingt seg opp fra kontrakter på "noen hundre millioner" til å håndtere kontrakter på mange milliarder per stykk. Og flere av dem samtidig. Da er det ingen grunn til at mindre entreprenører ikke skal kunne svinge seg opp fra kontrakter på 20 til 200 millioner.

Har du solbrillene i nærheten?

jos@mef.no



Utgiver:
Maskinentreprenørenes Forbund

Redaksjon:
Pb. 505, Sentrum,
0105 Oslo
Fred. Olsens gate 3,
0152 Oslo
Tlf. 22 40 29 00/
anleggsmaskinen@mef.no

I redaksjonen:
Ansv. redaktør
Jørn Søderholm
Mob 41 65 52 20
jos@mef.no

Journalist
Runar F. Daler
Tlf 22 40 29 22
Mob 48 24 64 12
rd@mef.no

Siri Ulvin
Kari Druglimo-Nygaard

Annonser:
A2Media AS
Camilla Sparby
Tlf 47 70 73 38
camilla@a2media.no

Bjørnulf Lie
Tlf 97 16 65 07
bjornulf@a2media.no

Abonnement:
DB Partner AS
am@aboservice.no
Postboks 163, 1319 Bekkestua
Konto: 1602.55.93417
Kr 650 pr år (10 utg)

Forsidebilde:
Jørn Søderholm

Design og trykk:
GRØSET™

ISSN 0003-3715
59. årgang



FULLT HUS: Stor interesse for MEFs seminar på Arendalsuka i midten av august. F.v. samferdselsminister Ketil Solvik Olsen (FrP) og Geir Pollestad (SP) tok til orde for å gi Nye Veier AS nye roller.

Vil gi Nye Veier AS nye roller

Kritikk og advarsler haglet da Nye Veier AS ble opprettet. Det har skiftet til stor enighet. Nå vil Senterpartiet gi selskapet større fullmakter, og samferdselsministeren vil bruke selskapet til å sjekke om SVVs anslag for E6 Ringebu-Otta er for høye.

Tekst og foto: Jørn Söderholm - jos@mef.no

ARENDAL: – Nye Veier AS har vist en ny metodikk og fått til ting. De kan komme inn, kikke litt og se om ting kunne vært gjort på en annen måte for å få prisene ned. Det sa samferdselsminister Ketil Solvik Olsen til Anleggsmaskinen like etter paneldebatten på MEFs seminar under Arendalsuka.

Samferdselsministeren ber Nye Veier regne over anslagene fra Statens vegvesen på prosjektet E6 Ringebu-Otta. Der har kostnadsanslagene økt betydelig. – Hvis vi bare aksepterer at et prosjekt øker i kostnader med 50-100-150 prosent og uansett bygger det, så får vi mye færre kilometer totalt sett, sier Solvik Olsen.

NY ROLLE
– Men her åpner du også for en helt ny rolle til Nye Veier AS...?
– Nei. Det er ikke sånn at de skal lage et konsultentselskap og tjene masse penger på det. Nye Veiers folk har mye erfaring. De kan gi noen innspill. Dessuten står det i Nasjonal Transportplan at vi inn mot 2021

FORTS



KOMATSU®

PROUD TO PERFORM
PC210LC-11

MOTOREFFEKT 165 HK/ 123 kW

DRIFTSVEKT 22 620 – 23 480 kg

SKUFFEVOLUM max 1,7 m³

Kvalitet og komfort i toppklasse!

- Stabil, stor løftekapasitet
- Meget støy- og vibrasjonssvak stor hytte
- KDPF dieselpartikkelfilter og AdBlue®-enhet med 9.000 timer/ 5 års garanti og inntil to gratis skifter av partikkelfilteret
- Meget driftssikker

Oppgradert hydraulikk

- Store bomsylindrer
- Oppgradert hydraulikkentral
- Opptil 23 % økt løftekapasitet
- Høy kjørekomfort og behagelig hydraulikk

INKLUDERER:



Gratis vedlikeholdsprogram i 3 år / 2000 t
– 5 år / 9000 timers garanti på SCR-enheten



HELSELBERG MASKIN AS

Tlf: 22 88 72 00 \ www.hesselbergmaskin.no

N Norgeodesi AS

PLAN-LASER

LL 100, helautomatisk planlaser. Komplet i koffert med laser-mottaker, stativ og nivellerstang.

Alt i en koffert!



KAMPANJE
5.950,-

FALL-LASER

GL 412N, 1 falls laser m/fjernkontroll og mottaker m/mm avlesning.



13.950,-

BEST SELGER

Toppmodell håndholdt

GPS/GNSS

M/innebygget Laser-avstandsmåler Trimble Geo 7X Inkl. rover kit.

129.000,-

BEST SELGER

Alt-i-en laser, UL633

Plan, 1-fall, 2-fall, grøfte, anlegg, bygg, lodd og vertikalt.



23.900,-

GPS/GNSS ANLEGGSPAKKER - LANDMÅLERPAKKER

NYHET! SPECTRA SP60



Etterfølgeren til våre populære PM700/MM300



111.000,-

NYHET! TRIMBLE R2



Ligner vår mest solgte toppmodell, Trimble R10



159.000,-

Meget kompakte modeller, høy ytelse - passer like godt for laserbrukeren som for landmåleren. Les mer på våre hjemmesider Alle priser er eks. mva.

NYHET - TOTALSTASJON med 3D skanner – Trimble SX10

- Skanner 26 600 punkter i sekundet
- Integreert kamera
- 3DM skanning opptil 600 meter
- Vinkeløyaktighet 1"
- DR Plus opptil 1300m
- Avstandsmåling opptil 2500 meter



SOLIDE PRODUKTER, TJENESTER, OPPLÆRING, PROGRAMVARE, SERVICE OG SUPPORT – NÅR DU TRENGER DET.



skal revurdere porteføljen. Dette er helt naturlig og ingen dramatik. Alternativet er å gå ut i konsulentmarkedet og kjøpe eksterne konsulenter til å gi oss en "second opinion". Hvis både Nye Veier og Statens vegvesens eget ekspertutvalg bekrefter at dette faktisk er hva det koster, da vet vi det. Da går vi videre med E6 Ringebru med de prisene som ligger der.

– Hvis NV kommer ut lavere enn SVV på E6 Ringebru, blir det da et prosjekt for Nye Veier?

– Nei, det ligger det ingen automatikk i. Det betyr bare at da får Statens vegvesen gode innspill som de kan jobbe videre med, sier Ketil Solvik Olsen.

Han kunne for øvrig glede seg stort over en politisk paneldebatt der Nye Veier AS nå ser ut til å ha bred politisk enighet. Arbeiderpartiet advarte mot det de kalte for opprettelsen av et "veivesen nummer to". Men Sverre Myrli forsikret på APs vegne at de ønsker at Nye Veier skal lykkes.

Geir Pollestad forsikret at Senterpartiet vil videreføre Nye Veier hvis de kommer i posisjon etter valget. Ikke bare videreføre, forresten:

FRAVIKE VEINORMALER

– Nye Veier kan også forbedres ytterligere. Vi vil for eksempel gjøre det mulig for dem å fravike veinormalene der det er naturlig, uten at de må be Vegdirektoratet om lov, sa Geir Pollestad i paneldebatten.

I forkant av debatten ga Nye Veiers administrerende direktør Ingrid Dahl Hovland en orientering om selskapet og porteføljen. Pr nå er fem prosjekter i gang, på hver sin kontrakt. Samtlige kontrakter har gått til norske entreprenører. Deriblant tre til Hæhre.

– Vi fikk mye kjeft for store kontrakter i fjor. Vi har nå sett at bransjen var klar for det. Jeg er imponert over hvordan bransjen har taklet dette. Vi ser også at mange lokale

bedrifter får oppdrag, og mye av verdiskapingen foregår med lokal arbeidskraft, sa Ingrid Dahl Hovland.

20 PROSENT BILLIGERE

Kontraktene på de fem prosjektene har blitt inngått med priser og kostnadsnivåer som ligger gjennomsnittlig 20 prosent lavere enn de tidlige anslagene for strekningene som bygges.

Også MEF er positive til det Nye Veier AS har fått til så langt. Administrerende direktør Trond Johannesen advarte likevel mot en utvikling mot at kontraktene blir så store at små og mellomstore bedrifter må gå som UE-er i stedet for å ta den vesentlig mer utviklende hovedentreprenørrollen.

I forkant av debatten orienterte MEF-direktøren om funnene i den nyeste medlemsundersøkelsen organisasjonen har utført. Her tegnes det en rekordartet optimisme blant maskinentreprenørene.

Hele 90 prosent av svarbedriftene melder om god oppdragsmengde. 40 prosent forventer økt lønnsomhet, og nesten like mange økt omsetning.

– Medlemsundersøkelsen viser at det er sterk optimisme i norsk anleggsbransje om

POSITIV: – Vi fikk mye kjeft i fjor for store kontrakter, sa Nye Veier-sjef Ingrid Dahl Hovland. Her i samtale med MEFs Trond Johannesen.

dagen. Eksempelvis gir 18 prosent av svarbedriftene tilbakemelding om at oppdragsmengden er såpass god at de vurderer å ansette flere, sier Trond Johannesen.

FORENKLING

Til tross for god oppdragsmengde oppgir 70 prosent av svarbedriftene at de har ledig kapasitet til å påta seg nye oppdrag de neste seks månedene.

I undersøkelsen blir det pekt på tre hovedpunkter medlemmene ber MEF ta tak i:

1. Videre satsing på bygging av infrastruktur
2. Forenkling av regler
3. Innsats mot sosial dumping og arbeidslivskriminalitet.

– Vi inviterte et utvalg bedrifter for å få mer informasjon om det med forenkling. De forteller at det de senere år har vært liten grad av forenkling. Bedriftene bruker stadig mer ressurser på administrasjon. Særlig offentlige byggherrer er mer krevende enn før i rapportering og dokumentasjon. Medlemmene ber om en tilpasning av rapporterings- og dokumentasjonsregime til kontraktens størrelse, sa Trond Johannesen i sin gjennomgang. ■

CAT 304.5E2 XTC

MASKIN MED UTSTYRSSKUFFE



Nettoeffekt	30kW/40,2 hk
Vekt	4 500 kg
Std skuffestr	200 l

Eier Jørgen W. Cappelen

«F*** så fin maskin! Ferdigplenpaller kjøres nå rett inn og dette sparer mye tid ifht trillebærer eller leie av minidumper»

Maskinfører, Joakim Andersen

"Veldig stabil maskin som er perfekt for oss når vi jobber med hager der man må transportere med seg ukrass, jord eller kantstein"

Pon Equipment AS
815 66 500
www.pon-cat.com



Kampen om avfallet skjerpes

TILSVAR: – Det er verken naturlig eller nødvendig at sorteringsanlegg skal eies og driftes av kommunene uten forutgående konkurranse, sier MEFs fagsjef Sverre Huse-Fagerlie og lover at MEF skal komme med et tilsvarende svar på stortingsmeldingen i høst.



Klima- og miljødepartementet la i juni frem stortingsmeldingen «Avfall som ressurs».
– Vel og bra, men vi ønsker mer konkurranse om avfallet enn det regjeringen legger opp til.

Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

Det sier fagsjef for avfall og gjenvinning i Maskinentreprenørenes Forbund (MEF), Sverre Huse-Fagerlie.

Stortingsmeldingen fokuserer bl.a. på at avfallet må sorteres bedre enn det gjøres i dag, og at ressursene som finnes i avfallet må utnyttes bedre. Departementet ønsker en grønnere og mer effektiv fremtid. Spørsmålet er hvordan dette skal oppnås.

SENTRALSORTERING

– EU har som mål at 50 prosent av husholdningsavfallet, og næringsavfall som ligner, skal materialgjenvinnes. Vi i MEF mener at dette målet kun kan nås gjennom økt konkurranse om alt avfall, fremfor å tildele enerett etter enerett for interkom-

munale sorteringsanlegg, som bygges uten forankring i en lønnsomhetskalkyle, slik situasjonen er i dag. MEF-bedriftene utgjør en stor del av det private avfallsmarkedet og er allerede ansvarlig for at en vesentlig del av avfallet allerede blir utnyttet mer effektivt enn hva alternativet er gjennom forbrenning eller deponering, sier Huse-Fagerlie.

– Det er verken naturlig eller nødvendig at sorteringsanlegg skal eies og driftes av kommunene uten forutgående konkurranse. Kommunen beholder sitt lovpålagte ansvar med å sørge for at husholdningsavfallet blir samlet inn og sortert, men bør la et fritt marked konkurrere om å løse disse utfordringene, utdypet han.

BYGG- OG ANLEGG

Bygg- og anleggsavfall er også et sentralt satsingsområde i stortingsmeldingen.

– Det finnes allerede strenge krav til utøvende aktører, samt ambisiøse mål for bransjen, men målene skjerpes nå ytterligere. Vi forventer at gjenvinningsmålsettingen på 70 prosent materialgjenvinning innen 2020 kan bli økt på sikt, sier Huse-Fagerlie.

– Fokuset rettes mer og mer inn mot nøye kartlegging av farlig avfall og gjenvinnbare fraksjoner i forkant av rive- eller rehabiliteringsprosjekter. Livsløpstanken tvinges i stadig større grad inn i bransjen og kravene skjerpes for hva man kan putte inn i et bygg. Nå må arkitektene og rådgivende ingeniører ta inn over seg deres rolle i fremtidig avfall.

VALGKAMP

– Alt i alt er vi positive til denne stortingsmeldingen, men vi i MEF vil arbeide videre og stå på gjennom valgkampen for å få regjeringen til å forstå at konkurranse på alle områder gir bedre løsninger og billigere håndtering av de fleste avfallstyper. MEF vil komme med et tilsvarende svar på stortingsmeldingen tidlig i høst, avslutter Huse-Fagerlie. ■

KONKURRANSE: Maskinentreprenørenes Forbund ønsker mer konkurranse om avfallet.



HM Broker

Kjøpe eller selge maskin? La oss ta oss av jobben.
e-post: post@hmbroker.no tel: 99702211

www.hmbroker.no

Vi bevarer og sikrer dine verdier!



Sentralsmøreanlegget Smartlub®

En stor suksess i proffmarkedet!

(Standard med egen smørelinje til rotortilt og mange nye funksjoner for maskinfører)

Norsecraft Tec AS er, og har siden 1980-tallet vært Norges klart ledende leverandør av sentralsmøreanlegg og brannslukkeanlegg for anleggsbransjen.

Norsecraft Tec AS er importør og leverandør av SKF/ Lincoln, Dafo, Wes+, Firetrace og Dopag.



SMØRETEKNIKK



BRANNTEKNIKK



DOSERINGSTEKNIKK



VARSLINGSTEKNIKK

NORSECRAFT



Jobb. Smartere.

Norsecraft TEC • Skuiveien 43, 1339 Vøyenenga • tel +47 67 17 75 80 • www.norsecraft.no

Ahlsell – din samarbeidspartner på VA



Ahlsell er landets største fullsortimentsgrossist, med et unikt produktutvalg innen VVS, VA, Elektro, i tillegg til Verktøy, maskiner og verneutstyr. Som kunde hos oss trenger du med andre ord bare å forholde deg til én leverandør.

ahlsell.no

ahlsell
gjør det enklere å være fagmann



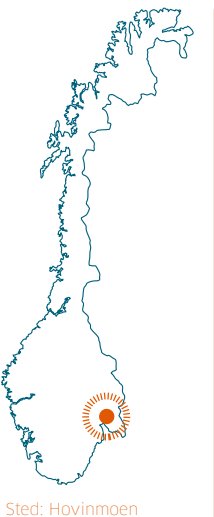
ERFAREN GJENG: F.v. Tom Ola Bjerkestuen, Helge Myrhaug, Fred Partyka og Roar Aaserud. Her på Nastas Test & Drive på Hovinmoen.

Erfarne ferskinger tar over salg i Nasta

Nasta AS har fått to nye mann som selgere i Oppland og Oslo/Akershus. Tom Ola Bjerkestuen og Roar Aaserud er antakelig sommerens mest erfarne ferskinger i ny jobb.

Tekst og foto: Jørn Söderholm - jos@mef.no

Forts.



Sted: Hovinmoen

www.dieseltank.no

▼ PROCUT AS Tel 71 22 60 90 E-post: tank@procut.no

HOVINMOEN: – Jeg har vært over 20 år i Scania. Det blir gøy å prøve noe nytt. Og om jeg skulle gjøre noe nytt, så måtte det bli nå.

Det sier Tom Ola Bjerkestuen. Han har nylig tiltrådt som maskinselger i Nasta AS, med ansvarsområde i Oslo og Akershus. Det ansvarsområdet tar han over etter Fred Partyka.

SCANIA

Bjerkestuen kommer altså fra Norsk Scania AS, der han gjennom årene har hatt et vell av ulike oppgaver. Han har vært sentral i mye av selskapets demoaktiviteter med Test&Drive og Scania Winter.

Også i distrikt Oppland har Nasta AS fått inn en ny mann på salg. Der har Roar Aaserud tatt over etter Helge Myrhaug. Aaserud er ny på salg, men en godt erfaren maskinmann på brukersiden. Han har vært 14 år i Hæhre, mange av dem som driftsleder i Hæhre Maskinutleie. Det siste året har han vært driftsleder i Nordby Maskin.

– Jeg har jobbet med bruk av maskiner i 16 år. Nå gleder jeg meg til å jobbe med salg av kvalitetsprodukter som Hitachi og Bell, sier Aaserud. ■

NY SALGSSJEF I PON

Rune Vestengen går fra lastebil til anleggsmaskiner. Blir ny salgssjef i Pon Equipment.

Rune Vestengen (43) begynte 1. august som salgssjef for Østlandet i Pon Equipment AS. Han kommer fra stillingen som salgssjef i Norsk Scania, der han begynte på finanssiden og etter hvert gikk over til salg.

– Jeg gleder meg til dette! Jeg liker veldig godt filosofien bak "we take care of it". Jeg skal få lov til å jobbe med verdens beste maskiner, og Norges beste organisasjon til å håndtere dem. Det blir en spennende utfordring, sier Vestengen.



SALGSSJEF: Rune Vestengen (43) i Pon Equipment.

Kvalitetssikring av pukk & grus

ANALYSE
RÅDGIVNING
CE-MERKING

DOKUMENTASJON
KVALITETSSYSTEMER
KURS & OPPLÆRING

Laboratoriet er godkjent av Kontrollrådet i klasse H

TJERVÅG AS / Tlf: 90 21 56 38 / post@tjervag.no / www.tjervag.no

TJERVÅG



NORSK SPESIALPRODUKSJON

MED LANG ERFARING

Nasta er eneforhandler av Hitachi anleggs-maskiner og Bell rammestyrte dumpere i Norge. Dessuten har vi egen konstruksjonsavdeling som utfører tegning og beregninger, i tillegg til teknisk avdeling som løser hydrauliske og elektriske utfordringer. En egen avdeling for HMS, kvalitetskontroll og oppfølging av nødvendige standarder sikrer at spesialprosjekter leveres CE-godkjent.

Vi

- tilbyr skreddersøm etter eget ønske og behov.
- har kort vei mellom konstruksjon og produksjon.
- bruker lokal kompetanse i Norge.
- tilbyr deg å følg hele prosessen på nært hold.
- har lang og god erfaring med spesialombygging som bom, stikke, tunnelmaskiner, båtmaskiner, jernbanemaskiner m.m..

Ta kontakt hvis du ønsker en spesialtilpassning eller har en ide du ønsker å jobbe videre med. Les mer på www.nasta.no.



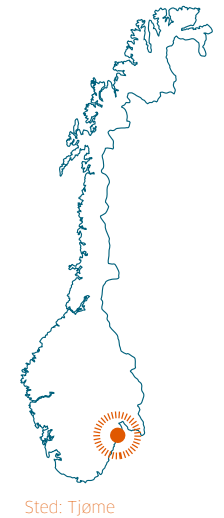
Authorised dealer of Hitachi Construction Machinery

HITACHI

Reliable solutions

NASTA®

Telefon: 33 13 26 00



Sted: Tjøme

Eivind Ottesen trodde han snakket med myndighetene om fornying av sentral godkjenning. Han tok feil: Det var et ”konsulent-firma” i Bergen. Må ut med 6 000 kroner for ingenting. Han føler seg lurt, og advarer mot konsultent-selskapet Direkt AS.

Tekst og foto: Jørn Söderholm

TJØME: – Det er første gang noen har greid å lure meg.

Eivind Ottesen har dagene og hendene fulle med drift av sitt lille firma, Tjøme Graveservice AS. Mange av oppdragene er VA-jobber for hytteeiere i lokale vannlag. Dette er jobber som krever sentral godkjenning (SG), og Tjøme Graveservice AS har en godkjenning som utløper i 2018.

Siden i vinter har han hatt en ”runde” der han føler seg direkte lurt av konsultent-selskapet Direkt AS. Selskapet er ett av flere som driver oppsøkende salg av tjenester knyttet til blant annet søknad om sentral godkjenning og HMS-kort. Ottesen advarer mot selskapet, og råder andre til å legge på telefonen uten å gå inn i noen prosess med Direkt AS.

– SNAKKET MASSE

Det hele startet med en telefon som ringte mens Eivind Ottesen var opptatt med jobb i vinter.

– Hun snakket en hel masse. Jeg fikk med meg at det var noe med sentral godkjen-

forts.

JOBBER: Eivind Ottesen (i hytta) og Sigurd Dammann i Tjøme Graveservice AS.

Føler seg lurt av konsulentfirma

ning. Jeg spurte om det var hun som hadde behandlet søknaden min sist, noe hun bekreftet. Jeg ba henne sende papirer, sånn at jeg kunne ta stilling til det. Men tiden gikk, og jeg fikk ingen papirer tilsendt verken i post eller på epost, forteller han.

Etter en stund ringte det på nytt. Denne gangen en mann, som spurte om han hadde fått tid til å vurdere.

– Jeg sa jeg ikke hadde fått noe som helst, og at jeg må få papirer før vi kan prate. Han sa noe, og la på.

Det gikk enda en tid, og telefonen ringte for tredje gang. Denne gang var det samme dame som i første oppringning.

– Jeg sa jeg fortsatt ikke hadde fått noen papirer. Hun sa hun skulle fikse det, og at jeg bare måtte svare ”ja” først på en sms hun skulle sende. Meldingen kom kjapt, jeg svarte ”ja” på den.

– Og hva skjedde etter det?

– Jeg fikk stadig ingen papirer. Kun en regning på 6 000 kroner.

– Visste du at det var et konsulentfirma du snakket med?

– Nei. Jeg trodde det var noen fra direktoratet som styrer med sentral godkjenning.

SG UTLØPER

Tjøme Graveservice AS har en sentral godkjenning som utløper neste sommer. Det hører med til historien at selskapet uansett ikke ville fått innvilget noen søknad om godkjenning etter nåværende regler. Eivind Ottesen selv har ikke fagbrev. Sønnen Tomas er i ferd med å ta fagbrev, og regner med å ha det klart i god tid før nåværende godkjenning utløper. Det var også sønnen som gjorde papirarbeidet med fornying sist, og kommer til å gjøre det igjen.

Kontakten med Direkt AS har kun resultert i en irriterende faktura på 6 000 kroner for ingenting. Ottesen har prøvd å kontakte selskapet i etterkant for å oppklare misforståelsen og kreditere fakturaen. Der har han kun møtt en tverr avvisning og påstand om at de er ”bundet” av avtalen.

– Jeg betaler regningen, for å bli ferdig med saken. Å gå til rettslig kamp mot dem vil bli for dyrt. Men det er helt uaktuelt å ha noe mer med det firmaet å gjøre.

FØRSTE GANGEN LURT

– Hva synes du om den måten å drive forretning på?

– Det er første gang noen har greid å lure meg. Jeg har bare en gammeldags telefon, ikke smarttelefon. Jeg bruker den kun til å snakke i. Jeg får telefoner fra selgere flere

ganger om dagen, og ber dem alle sammen dra et visst sted. Dette er første gang jeg har blitt lurt. Man går ikke konkurs på grunn av 6000 kroner. Man blir bare irritert. Vi er ikke vant til at selgere opptrer så aggressivt her i Norge. Men vi må visst ta høyde for det. Når det ringer fra et 15-sifret telefonnummer, så er man vant til å la være å ta den. Å svare på telefoner fra norske numre er tryggere. Som regel, sier Eivind Ottesen.

Basert på erfaringen med Direkt AS råder han andre til å høre godt etter hva som faktisk blir sagt i telefonen.

– Vær oppmerksom på hva du faktisk svarer på. Jeg hadde ikke tenkt å gjøre noe mer med dette før jeg hadde fått papirene. Men jeg har aldri fått noen papirer derfra, kun en regning, sier han. ■



RÅD: – Hør etter og vit hva du faktisk svarer på, råder Eivind Ottesen.

MEF ADVARER MOT KONSULENTER

– Hjelp til sentral godkjenning? Styr unna aggressive konsulentselgere og SMSer. Spør heller oss om hjelp, sier MEF.

MEF er godt kjent med konsulentfirmaer som med aggressive og pågående metoder vil selge bistand til sentral godkjenning. Fra medlemsbedrifter får organisasjonen stadig meldinger om aggressiv markedsføring og uriktig informasjon om reglene for sentral godkjenning. Fagsjef Finn N. Bangsund har en klar anbefaling:

– Styr unna! Vi er kjent med at noen useriøse firmaer tilbyr slik hjelp. Vi anbefaler våre medlemmer om ikke å benytte disse, sier Bangsund.

Han ønsker ikke å navngi konkrete konsulentfirmaer, men bekrefter at det er et fåtall firmaer som går igjen i varslingene som kommer inn fra MEF-medlemmene. Han kjenner til historien Eivind Ottesen i Tjøme Graveservice forteller, og bekrefter at dette er et forløp som også andre MEF-medlemmer har vært gjennom. At den som har blitt kontaktet ikke skjønner hva man svarer på, og det eneste man får tilbake er en påstand om at de er bundet vitner etter Bangsunds syn om lite annet enn manglende seriøsitet fra konsulentfirmaets side.

– Det ikke uvanlig at medlemmer har svart ”OK” eller ”JA” på en SMS, og ikke skjönt hva de har svart på. Etterpå får de vite at de er bundet av en avtale om å motta bistand og betale for dette, uten at de nødvendigvis ønsker en slik bistand. Selvfølgelig kan konsulentfirmaet si seg ubundet av en inngått avtale, understreker han.

At små firmaer i en travel hverdag velger å sette bort jobben til å søke om sentral godkjenning til folk som kan det, det har fagsjef Finn N. Bangsund i MEF stor forståelse for. Men han advarer mot å bruke konsulentfirmaer, på grunn av faren for å bli bondefanget i en avtale man ikke ønsker. Han anbefaler bedrifter å ta den lille jobben det er med selv å sette seg inn i prosedyren og gjøre søknaden. Det er mye billigere enn å bruke konsulent, og slett ikke vanskelig. I mange tilfeller må man uansett gjøre en betydelig egeninnsats med opplysninger og referanseprosjekt, selv om det er en konsulent som gjør jobben.

MEF bistår gjerne medlemmer i denne prosessen.

– Det er ganske enkelt å søke. Det viktigste er å lage en god beskrivelse av referanseprosjektene som skal vedlegges søknaden. Vi bistår MEF-medlemmer i prosessen. Det er en av medlemsfordelene man har som MEF-medlem. Ikke bare sparer du pengene, men du er også sikret riktig bistand, sier Bangsund.

Han avslutter med et råd du helt sikkert er enig i, men som kan være lett å glemme i farta:

– Mottar du en SMS, så IKKE svar på den før du er sikker på hva du svarer på. Og i alle fall ikke svar så lenge du sitter i maskinen og er fullt opptatt med andre ting. Ta det når du er tilbake på kontoret. Vær skeptisk til SMS, sier han.

Vil ikke annullere

Konsulentselskapet Direkt AS nekter å annullere den ufrivillige bestillingen, fordi MEF advarer mot å bruke dem. Konsulentselskapet gir en annen fremstilling av kommunikasjonen enn Eivind Ottesen.

Tekst: Jørn Søderholm – jos@mef.no

BERGEN: – Vår konsulent snakket med daglig leder i Tjøme Graveservice AS omkring sentralgodkjenningen de har på firmaet i dag og om de skulle ha denne fornyet når den går ut. Etter en lang hyggelig prat med kunden fikk kunden et tilbud fra oss på kun kr 6 000. Vi ville da bistå ham med hele søknaden om fornyelse. Han ønsket da vårt tilbud på dette. Det ble sagt på telefon at vi ville sende ham dette tilbudet på SMS etter samtalen, at han måtte svare på meldingen med OK for å bekrefte bestillingen på tilbudet. Kunden svarte på denne SMS med OK på tilbudet straks han hadde mottatt og lest meldingen fra oss, sier daglig leder Eric Ulvesæter i Direkt AS.

Han hevder det kun fant sted én telefonsamtale, og avviser at Eivind Ottesen i Tjøme Graveservice AS skal ha blitt ringt opp tre ganger før bestillingen. Ulvesæter sier videre at det dagen etter telefonsamtale og bestilling ble sendt ut ordre og informasjon i vanlig post, og dessuten en epost med kopi av ordrebekreftelse og informasjon tre dager senere.

TELEFONKONTAKT

Telefonsamtalen og bestillingen fant sted 16. mars. 24. april var det i følge Ulvesæter ny telefonkontakt, og at det da var Tjøme Graveservice AS som tok kontakt med Direkt AS.

– En dame ringer til oss på vegne av Tjøme Graveservice AS. Hun ønsket at bestillingen skulle bli kansellert grunnet at de nå hadde snakket med MEF. På grunnlag av MEFs advarsler mot å bruke oss ønsket de ikke lengre å bruke oss på denne tjenesten. Samme dag mottok vi en epost fra kunden, som sa ordrebekreftelsen er en feiltakelse og ba om at denne skulle annulleres. 5. mai sendte vår saksbehandler på sentralgodkjenning en påminnelse om at vi må få tilsendte skjemaer i retur med opplysninger slik at vi kan komme i gang med søknaden for kunden. 6. mai ber kunden igjen i epost om at saken annulleres. 12. mai sender vi igjen en mail til kunden om at faktura og tjeneste løper som normalt

videre, skriver Eric Ulvesæter blant annet.

Han understreker at Direkt AS driver meget seriøst, følger opp alle kunder nøye og at selskapet er et av Norges billigste på bistand til søknader om sentralgodkjenning. Han opplyser også at selskapet har egne kundebehandlere som kun sitter med sentralgodkjenningssøknader, og at kunder aldri blir belastet for mer enn avtalt på forhånd.

– *Avtalen har blitt inngått pr SMS uten at kunden har vært klar over det. Hvorfor avviser dere å annullere slike bestillinger?*

– Alle våre avtaler er avtalt på telefon og gjengitt nøye i en ettersendt SMS til kunden. Meldingen som blir sendt ut inneholder hvilken tjeneste som er avtalt, hva kunden skal betale og hvem han bestiller tjenesten av. Dette for at det ikke skal være noen uklarheter eller tvil om hva som ble avtalt med kunden i telefonsamtalen. Grunnen til at kunden her ønsker å annullere avtalen er at han har blitt advart av MEF mot å bruke oss, sier Eric Ulvesæter.



SKJERMET: Eric Ulvesæter er mannen som styrer Direkt AS. (Screenshot fra webside)

– FEIL PÅSTAND

– *Kunden oppgir at dere har ringt flere ganger, latt være å følge opp på epost og stresset kunden til å svare ja på en bestillings-SMS. Er det et vanlig forløp på salg av bistand hos dere?*

– Påstanden er både feil og villedende, og stemmer slett ikke med salgsforløp hos oss. Kunden ble kontaktet på telefon én gang i forkant av bestillingen, hvor han etter samtalen fikk tilsendt en SMS med tilbud gjengitt ut fra det som var avtalt i telefonsamtalen. Han har både mottatt og lest meldingen på SMS før han har svart på meldingen og sendt den tilbake med OK til oss med at han ønsket vårt tilbud. Alle eposter har blitt besvart og fulgt opp fra vår side.

– *MEF advarer småbedrifter mot å bruke konsulentfirmaer som dere, på grunn av mye negative erfaringer og bondefangeri. Hva er din kommentar til det?*

– Jeg finner det betenkelig at MEF advarer sine medlemmer mot å bruke et konsulentfirma som oss. MEF er selv 100 prosent aksjeeier i det private aksjeselskapet MEF Service AS, hvor et av deres vedtektsformål er å yte direkte bistand til MEFs medlemmer. Jeg har full forståelse for at kunder blir engstelige for å bruke oss og våre tjenester, når MEF sier vi er useriøse og på det sterkeste advarer mot å bruke konsulentfirma som oss. Slike uttalelser fra MEF er heller ikke noe grunnlag alene for å kansellere en allerede inngått avtale med oss, sier Eric Ulvesæter. ■



SMS: Dette er SMS-en som kom fra Direkt AS.

Skånsom lassbærer på belter

I sommer fant det sted en aldri så liten premiere i skogen ved Lillehammer. En beltegående Ponsse lassbærer testes nå ut som et ledd i et EU-prosjekt.

Tekst og foto: Jørn Søderholm – jos@mef.no

LILLEHAMMER: I skogene ovenfor Lillehammer tusler denne skapningen rundt nå i sommer, fram til september. Det er en Ponsse Buffalo lassbærer, som går på belter i stedet for hjul.

Maskinen er utviklet i et samarbeid mellom finske Buffalo og franske Prinoth, som blant annet leverer beltedumpere og prepareringsmaskiner. Maskinen er langt på vei en standard Ponsse Buffalo som har fått påmontert belter fra en Prinoth beltedumper. Den går på fire belter, med drift på alle sammen.

– Den vil bidra til mindre skade i skogen,

og økt maskinutnyttelse hele året. Gummi-beltene reduserer belastningen på underlaget. Med en slik maskin skal man kunne drive skogsdrift forsvarlig gjennom større deler av året, sier Ole Bertil Reistad.

Han er skogsentreprenør og prøver ut den nye maskinen i sine drifter.

Ponsse On Track har en lastekapasitet på 15 tonn. Der den tusler rundt i skogen på ni kvadratmeter store belter er den vesentlig lettere på tå enn sine hjulgående kollegaer.

– Det er ikke sikkert det vi ser her blir den ferdige løsningen. Men at vi vil se maskiner som dette i Norge framover er

jeg helt sikker på, sier daglig leder Sigurd Skotte i Ponsse Norge.

– *Hvilke utfordringer løser denne typen maskin?*

– Vinteren er ikke hva den en gang var. Den blir kortere og kortere, med stadig lengre perioder der maskiner går i søle og på bæresvak mark. Da må man ta fram løsninger som gjør det bedre.

– *Hvor langt unna er det i tid?*

– Vanskelig å si. Dette er en konsept- og testmaskin. Det er mye testing som skal gjøres. Men det er også langt på vei en standard maskin, der også beltene er standard

hyllevare. Innen 3-4 år er det ikke usannsynlig at kundene kan velge belter som opsjon på en lassbærer, sier Skotte.

Forskningssjef Kalle Einla i Ponsse følger spent med på testingen. Foreløpig vet man lite om økonomien i slikt utstyr.

– Det er noe av det vi skal finne ut. Foreløpig har vi sett at den er mer drivstoffeffektiv på mykt underlag, da den synker mindre nedi. På hardt underlag er forbruket noe høyere enn en hjulgående lassbærer, sier Einola. ■

FOR

1. BELTER:

Belter og boggi gjør at den beltegående Ponsse On Track lassbæreren tar hindringer på inntil 40 cm.

2. INTERESSE:

Stor interesse for konseptet på visningen på Lillehammer. Her orienterer utviklingssjef Kalle Einola i Ponsse. Hvert belte gir et fotavtrykk på ni kvadratmeter.

3. MYK:

Gummibelte bærer godt, og er skånsomt mot underlaget.



Your World, Our Tires

FORESTECH
WIDE BASE FORESTRY TIRES

- Skogbruksmaskiner og lassbærere
- Utmerket trekkraft i krevende terreng
- Punkteringsbeskyttelse i bead og skulder




bkt-tires.com
in f t y

BKT
GROWING TOGETHER

Kontakt din nærmeste maskinforhandler eller dekkverksted for et godt tilbud!

 Felleskjøpet

 DEKK PARTNER

 HCP

 SUPER DEKK

 dekk 1

 Dekkmann

 EIK SENTERET

Importør: NDI Norge AS - www.ndi.no

FORSKJELLEN MELLOM Å MISTE PUSTEN OG Å MISTE LIVET KAN SITTE I FØRERBESKYTTELSEN...



Med Hammerglass Verneklasse 3 er føreren beskyttet på alle sider. De uknuselige rutene skaper en trygg arbeidsplass og senker støynivået i hytten med nesten 50%. Løsninger finnes for de fleste typer gravemaskiner og hjullastere.

Les mer og se filmene på www.hammerglass.no





Hammerglass®

AUTOMOTIVE



➤ Første Morooka beltedumper i Norge

Spennende - og litt skummelt - å være landets første på en helt ny type maskin. Siv Ringvoll i Dokka Entreprenør har stor tro på sin nyinnkjøpte Morooka 11-tonns beltedumper.

Tekst og foto: Jørn Söderholm - jos@mef.no

Dokka Entreprenør var først ute, og kjøpte landets første eksemplar av Morooka MST 2200 VDR. Den 11-tonns beltegående dumperen har 360 graders svingbar overvogn. Siv Ringvoll har troen på et marked for maskinen, når folk blir klar over mulighetene.

LANG BELTING

– Glimrende for eksempel der det ellers ville vært lang belting for graveren med

pukk i skuffen. Den er skånsom mot underlaget og har god framkommelighet. Med svingbar overvogn kan den kjøre i én retning, tippe og kjøre i samme spor tilbake. Trenger ikke å snu, med de fordeler det har for både plassbehov og skader på underlaget, sier Ringvoll.

I tillegg til Dokka Entreprenør har det blitt levert tilsvarende maskin til Kaare Mortensen og et utleieselskap. ■

LEVERT: Siv Ringvoll i Dokka Entreprenør og Trond Wiker i Hymax AS, ti dager etter at den nye maskinen ble levert. (Foto: Jørn Söderholm)



Nyhet!

SKADE- FORDEL

Som kunde i If får MEF-medlemmer sin egen fordelskonto.

For hvert år med godt skaderesultat, får du et beløp på kontoen. Pengene kan du bruke til å betale egenandelen ved skade.

www.if.no/mef

Skadefordel



Rolig, vi hjelper deg.

Flowtite GRP-rør: Et lett valg



Å legge rør kan være utfordrende, enten det er et stort eller lite prosjekt, krever store eller små dimensjoner, har høyt eller lavt trykk. Unike produkttegenskaper og fleksible løsninger er noe av det som følger med Flowtite GRP-rør. Vi mener det er et lett valg.



Et valg for generasjoner



Amiantit Norway AS · Postboks 2059 · 3202 Sandefjord · Telefon: 99 11 35 00 · info-no@amiantit.eu · www.amiantit.eu

HYDREMA F-SERIE - ALLSIDIGE 10-20 TONN DUMPERE - LAVT MARKTRYKK - HØI OFF ROAD MOBILITET - 180° MULTITIP (OPT.)



Snakk med dumper spesialisten!

Vi treffes under MEF messa i Våler i Østfold 1-2 sept og under Dyrskuen i Seljord 8-10 sept. Vi ønsker dere velkommen til oss!

AS Hydrema
www.hydrema.com

Salg: Tom Øjvind Corneliusen
Mobil: +47 416 66 649
Mail: tco@hydrema.com
Område: Rogaland, Aust og Vest Agder og Telemark.

Salg: Knut Ola Nergård
Mobil: +47 952 02 051
Mail: kne@hydrema.com
Område: Nordland, Troms. og Finnmark.

Salg: John Vidar Bakken
Mobil: +47 414 07 070
Mail: jvb@hydrema.com
Område: Norge øvrig.

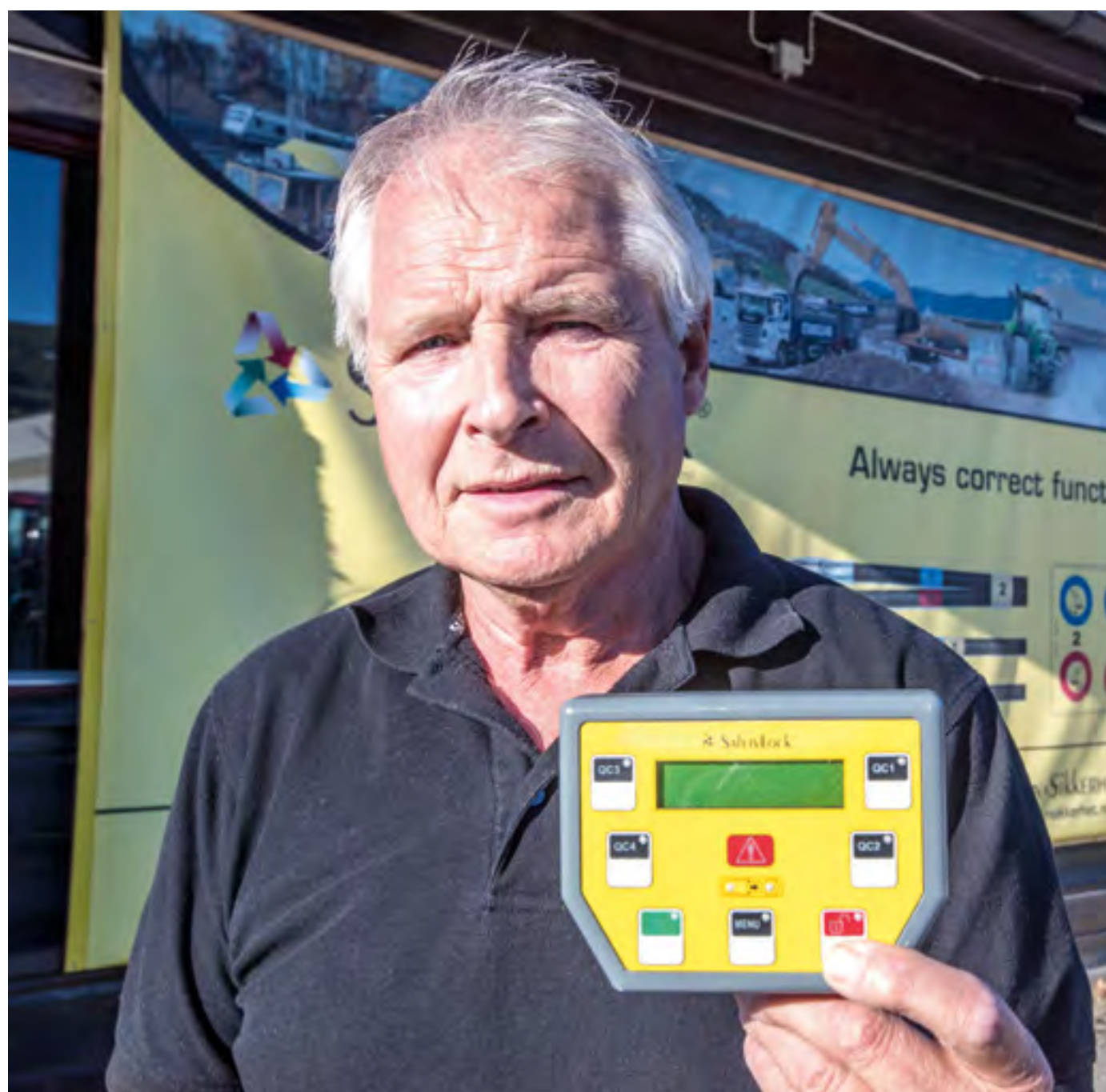
HYDREMA

Laget universal redskapslås for over ti år siden

Mange ønsker en standardisering i jungelen av ulike betjeningsløsninger for redskapsfester. Paal Søberg laget en universal redskapslås allerede i 2006.

Tekst og foto: Jørn Søderholm – jos@mef.no

UNIVERSAL: Safetylock ble utviklet som en universalstyring av redskapslåser, som skulle være enkel for alle å forstå. Utviklet av Paal Søberg. (Foto: Jørn Søderholm)



PROTOTYP: I en hylle på Paal Søbergs verksted på Vinstra ligger to av prototypene på Safetylock redskapslås fra 2006.



Sted: Vinstra



VINSTRAS: – Ideen er at det skal være lik betjening på redskapsfester. Uansett merke og tilleggsutstyr, så skal det se likt ut og brukes likt.

Det sier Paal Søberg (70) fra Vinstra. Han har blant annet vært maskinentreprenør og aktiv tillitsvalgt i MEF. I årene 2000-2004 ledet han et prosjekt i Norsk Vegteknisk Forbund (NVF).

I forbindelse med reportasjene i forrige utgave om redskapsfester har det fremkommet betydelig frustrasjon over store forskjeller i hvordan redskapsfester opereres. Mange ønsker seg en standardisering i villnisset av ulike og varierende løsninger.

Noen vil kanskje tro at det er et nytt ønske som dukker opp nå. De tar feil.

HK-FESTER

Allerede i 2004 publiserte NVF rapporten 9/2004 "Sikkerhet ved bruk av maskiner – Standardisert merking og betjening for bruk av tilleggsutstyr", som ble utarbeidet gjennom prosjektet Paal Søberg ledet.

Prosjektet behandlet blant annet det vi i dag kjenner som dagens temmelig ensartede HK-festesystem på skuffer og redskaper, der "S" og et tall angir passende størrelse til maskinen.

Der ble det også diskutert et behov for

ensartet merking av hydrauliske uttak og tilkoblinger samt en ensartet betjening av alt dette tilbehøret fra inni hytta.

– Poenget med det prosjektet var å bidra til bedre sikkerhet ved å standardisere redskapsfester, uavhengig av produsent og maskintype, sier Søberg.

MERKING OG STYRING

I etterkant av dette prosjektet etablerte han foretaket Maskin & Sikkerhet AS. Her fikk han utviklet to systemer:

- Merkesystemet Safetymark, for merking av hydraulikkuttak og tilkoblet hydraulisk utstyr på alle typer maskiner og kjøretøy.
- Styresystemet Safetylock, for standardisert betjening av redskaps- og HK-fester, over og under tiltrotator.

Safetylock ble programmert og utarbeidet i prototyper. En prototyp ble testkjørt gjennom halvannet år i en hullaster. Deretter ble systemet lagt til side. Det er grenser for hvor mye én mann kan få til. Paal Søberg valgte å prioritere innsats på merkesystemet Safetymark. Han er usikker på om det var et riktig valg.

– Med det vi ser i dag er det godt mulig jeg skulle satset på Safetylock i stedet, sier han.

Søberg er skuffet over at organisasjonene

i maskinbransjen – MEF, EBA og MGF – i fint liten grad har tatt til seg og videreført arbeidet prosjektgruppen la ned i rapporten om behovet for en slik standardisering.

Safetylock ble utviklet mens anleggsmaskiner flest fortsatt var temmelig analoge greier. Men det ble likevel laget med tanke på fremtiden.

LIKT Å BRUKE

Selve systemet er programvare som kan hente informasjon fra sensorer på maskin og redskapsfester.

Kontrollpanelet skal gjøre det likt å bruke, uansett maskin og tilbehør. Kontrollpanelet kan være noe som dukker opp i en moderne maskins hoveddisplay, på skjermen til maskinstyringen eller en egen fysisk boks, slik det ble utviklet i 20016.

SafetyLock er ikke tilgjengelig i handel pr i dag. Prototypene som ble laget i 2006 finnes fortsatt, og en demoversjon av systemet befinner seg hos en annen aktør som er leverandør til anleggsbransjen. Selv antyder Søberg at SafetyLock meget vel kan komme i produksjon og salg.

– Ja, det kan være leveringsklart til våren, hvis investorer kommer på banen og "noen" bidrar til at det innføres som en standard, sier Paal Søberg. ■

Rotomoster



Trefellingsoggregot



Rekkverksrigg



Alle våre produkter leveres med HARDOX slitestål.



AVD. NORD
Skattørvegen 58-62
9018 Tromsø
Tlf. 776 02 780

AVD. SØR
Knivsøveien 4
1788 Berg i Østfold
Tlf. 482 84 968

TRAASDAHL AS
- En profesjonell leverandør av kvalitetsprodukter

Geir Emil Nordby: 926 94 600 - geir@traasdahl-as.no
Atle Hanssen: 916 95 865 - atle@traasdahl-as.no
Snefrid Bratlie: 482 84 968 - snefrid@traasdahl-as.no

WESTERN DUMPERHENGERE & MASKINHENGERE



Dumperhenger DLH 10-18 tonns nyttelast

Western har et bredt utvalg av tilhengere av høy kvalitet.

Modellene er godt utstyrt, og har mange detaljer som gjør Western til et godt valg ved kjøp av tilhenger.



Dumperhenger 15DLH



Lettdumperhenger 10 og 12 tonn

Ta kontakt med oss for info og priser om de forskjellige modellene.

På torpmaskin.no finnes også flere detaljer og bilder.



Maskinhenger 2 og 3-akslet



www.torpmaskin.no
nettbutikk.torpmaskin.no
post@torpmaskin.no

tlf: 33 06 19 10
Hauganveien 366
3178, Våle

WIKS HJULBRAKKER, TILHENGERE OG PÅBYGG



HJULBRAKKER OG TILHENGERE TIL ALLE FORMÅL



BOLIGVOGNER ER VÅR SPESIALITET



VÅRE SIKKERHETSVOGNER ERSTATTER
PAUSEVOGNER OG FØRSTEHJELPSCONTAINERE
OG FLYTTES ENKELT ETTER ANLEGGFRONTEN

WIKS AS,
wiks.no, 950 71 777.



MOTOROLA
SOLUTIONS
Value Added Reseller



SAMBANDSRADIO.NO

Semsveien 86 | 3300 Hokksund
Telefon: 32 99 10 30
post@sambandsradio.no

Vi kommuniserer på telefon,
radio og pc. Det kaller vi
skybasert radiokommunikasjon.

Sterk og smidig hjulgraver med smarte finesser

KJØREKRAFT: ABS / Takeuchi TB295W har en egen høytrykks-pumpe for framdrift. Det merkes. (Alle foto: Ryno Quantz)

En velutrustet hjulgraver med flere smarte finesser. Takeuchi / ABS TB 295W er en en smidig og sterk servicemaskin med en hydraulikk som gjør det lett å "smyge" ved finpuss. Hytta er god ergonomisk, men kunne vært større.

Tekst: Tryggve Eriksson og Jørn Söderholm
- jos@mef.no

Hjulgravere i 10-11-tonnssklassen kjører litt i skyggen av sine større kolleger blant "hjulpurkene". Men de har mye arbeidskraft å by på i en kompakt maskin. Det er denne maskinen et godt eksempel på: Takeuchi TB 295W. I Sverige (der denne testen er gjennomført) selges de under navnet Take-Job. I Norge selges de under navnet ABS, etter ABS Maskin AS som importerer dem hit.

HYTTA

Stigtrinnene er plassert rett under hyttedøra. Det gjør det lett å komme seg inn og ut. Førerstolen er ergonomisk godt utformet og gir en bekvem sittestilling. Armstøttene har bra avstand til spakene.

Hoveddisplayet er tydelig med bilde fra det standardmonterte bakoverrettede kameraet integrert. En av de smarte detaljene ser vi i displayet: Ved transport på vei i mørket med belysningen på, dempes belysningen i displayet for ikke å blende føreren. Øvrige knapper og knotter er bra plasserte og lett tilgjengelige.

Styring av knekkbom og bomsving sitter i samme pedal, og skiftes mellom ved å trykke på en knapp.

Sikten fra hytta er god. En liten solskjerm kan felles ned, og en liten regnbeskyttelse stikker en håndsbredde utenfor hyttetaket. Støynivået i hytta oppleves som noe høyt når vifta for kjøling og varme går.

Jeg skulle ønsket en noe mer romslig hytte. Her er det for eksempel ingen plass bak førerstolen til å plassere f.eks en sekk med matboks og termos.

HYDRAULIKK

Den fine hydraulikken gjør maskinen

FORIS

lettmanøvrert, myk og følsom i spakene. Selv med fullt utlegg på skuffen er det lett å jobbe nøyaktig, noe som er et must ved planering og pussing.

Ved finpuss er muligheten til å veksle mellom hånd- og fotgass en bra ting.

MOTOR OG DRIVLINJE

Denne nye versjonen av TB295W har en steg 4-motor fra Deutz, der forgjengeren hadde Isuzu-motor.

Motor og drivlinje fungerer godt sammen. Turtallet synker ikke nevneverdig ved belastning. Maskinen er sterk i transport, og mister ikke særlig fart selv i bratte motbakker.

Mye av årsaken til dette kan ligge i mye olje og høyt trykk. Denne nye versjonen av TB295W har en separat hydraulikkpumpe for framdrift. Den opererer med høyere trykk enn arbeidspumpa, med 350 mot 275 bar.

Transporthastigheten er tilstrekkelig, og fartsholder med trykk på en knapp gjør det mer bekvemt for føreren å holde konstant fart på veien.

Selv om støynivået i hytta oppleves noe høyt, så er lydnivået utenfor maskinen ikke særlig forstyrrende. En elektrisk hovedstrømbryter eliminerer risikoen for å glemme strømmen på. Når man stenger motoren og tar ut nøkkelen, så brytes strømmen. Veldig bra!

SERVICE OG TILSYN

Store luker gjør det lett å utføre daglig tilsyn og service. Kontrollpunkter for oljer og væsker sitter lett tilgjengelig, filtre er godt synlige og lette å bytte. Også diesel- og adbluetank sitter bra plassert. En finesse jeg liker er at vippestrømbryteren til tanke-pumpen også fungerer som overfyllingsvern for adbluetanken.

Når strømbryteren står i ”adbluestilling” gir systemet fra seg korte lydsignaler i jevne intervaller. Når tanken nærmer seg full piper det fortere. Omtrent som ryggevarslingen på biler. En smart løsning som reduserer risikoen for å søle med adblue.

Luken over diesel-, hydraulikkolje- og adbluetankene er stor og åpner høyt. Den bakre luken ved motoren burde derimot være mulig å åpne høyere. Begge lukene mangler mulighet til låsing i åpen stilling, selv om de er utstyrt med gassdempere. Luken over tankene holdt seg ikke oppe i åpen stilling, da gassdempere var for svak. Dette er en viktig sikkerhetsdetalj som leverandøren burde fikse så fort som mulig. ■



1. MILJØ:
Det er egentlig ”feil” å teste ABS / Takeuchi TB295W på landet. En sånn maskin har mest å by på i byen.

2. SKJERM:
Nedfellbar solskjerm

3. UTRYGT:
Lukene mangler sperre i åpen stilling. Ikke bra.

4. TYDELIG:
Bra hoveddisplay.

5. TRYGT:
Bra plassering av stigtrinnet.

VURDERING

HYTTE

Sikt	4
Plass	3
Ergonomi	4
Instrumenter	4,5
Inneklima	4

HYDRAULIKK

Følsomhet	5
Fart	4
Styrke	4,5

Transporthastighet	4,5
--------------------	-----

Daglig ettersyn	4,5
Tilgang service	4,5

TOTALT SNITT	4
--------------	---

VI LIKER:

- ▲ Hydraulikk og transportstyrke
- ▲ Stigtrinn plassering
- ▲ Fartsholder
- ▲ Overfyllingsvern adblue

VI LIKER IKKE:

- ▼ Åpningsvinkel motorluke
- ▼ Mangler sperrer på luker
- ▼ Lydnivå i hytta
- ▼ Noe trang hytte

TEKNISKE DATA: ABS TB 295W

- Driftsvekt: 11 tonn
- Motor: Deutz TCD36 L4 steg 4
- Effekt: 85 kW / 115 hk ved 2 200 o/min
- Maks hastighet: 35 km/t
- Støy inne: 76 dB
- Støy ute: 99 dB
- Brytekraft: 58,9 kN
- Maks gravedybde: 4 865 mm
- Maks rekkevidde: 8 525 mm
- Maks tømme høyde: 7 230

Standard utstyr:

- Bakaksel med diffsperre
- Fartsholder i transport
- S50 hydraulisk sikkerhetsfeste
- Luftfjæret stol med varme
- Bakovervendt kamera
- Elektrisk bunkringspumpe
- Arbeidslys
- Sentralsmøring

Grunnpris kr 1 100 000 eks mva

Mer informasjon: www.abs-maskin.no



Reparerte 200 år gammel steinbru

– Å få oppdraget med å reparere eit kulturminne som vart mura med handmakt og enkelt utstyr for meir enn 200 år sidan, det forplikta, og fylte meg med ærefrykt, seier Arne Bjarte Savland som er maskinkøyrar hjå Røyseth Maskin AS.

tekst/foto: Geir Ivar L. Ramsli

EKSPERT: Maskinkøyrar Arne Bjarte Savland er en av dei mest kunnige murarane i Røyseth Maskin AS. Verksemda er ekspertar på gråsteinsmuring.

GAULAR / SOGN: I samband med utbringa av E39-parsellen mellom Dregebø og Sande, vurderte Statens vegvesen i 2014 å rive den gamle steinhellebrua i sørenden av Dregebøvatnet. Brua var i dårleg stand, og deler av den stod i fare for å rase ut.

Takka vere sterkt engasjement frå mellom andre grunneigarane i området og frå offentlege styresmakter, bestemte Vegvesenet for eit år sidan å løyve pengar til å setje brua i stand.

– Det er tragisk å tenke på at Statens vegvesen i det heile kunne tenke tanken om å rive eit samferdsle- og kulturminne som dette. Etter kva eg forstår vart brua bygd på slutten av 1700-talet, og med tanke på kva dei hadde å hjelpe seg med har det ikkje vore gjort i ei handvending å få ho ferdig, seier maskinkøyrar Arne Bjarte Savland hjå Røyseth Maskin AS i Naustdal.

Fundamentet under brua var knust og hadde sige, og det var hol på hol innover i landkaret. Difor var det ein utfordrande jobb å sette brua i stand att.

LITT AV EIT PUSLESPEL

– Dette har vore litt av eit puslespel, der eg fekk bruk for det eg har av kunnskap, erfaring og kreativitet. Og heile tida stod landkaret mot E39 - som passerer nokre få meter unna - i fare for å rase ut. Eg har mura mykje opp gjennom åra, men aldri tidlegare har plukka ned ein så gamal steinkonstruksjon som var i så dårleg stand, for så å bruke opp att den gamle steinen til å leggje konstruksjonen opp att, seier Savland.

Ein av grunneigarane i området, Oddvar Torsnes, har fortalt Savland at brua òg vart vølt for om lag 60-70 år sidan. Savland kjenner seg trygg på at det er den 60 år gamle reparasjonen som ikkje vart gjort godt nok.

– Hellene under landkaret var heilt smadra av vekten av steinane i brukaret. Om lag to og ein halv meter inn i brukaret måtte plukkast ned. Mykje av steinen som var brukt under reparasjonen for 60 år



Sted: Dregebøvatnet

forts



>

Jobben er gjort, og Savland kan starte oppryddinga etter restaureringsarbeidet. Veien i bakgrunnen er E39, med full trafikk.



Norconsult
Informationssystemer

HYDRAULISK SLAGHAMMER

Modell: **SM 70S**

Vekt: **600kg.**

Anbefalt maskinvekt: **7 - 14 tonn.**

Nitrogenflaske, hk-feste, påfyllingsutstyr, verktøy, slanger, ekstra meisel følger også med i prisen.

KR 64.500

FRAKTFRITT LEVERT!

(Alle priser vises eksklusiv moms og evt frakt og miljøgebyr).



RASK LEVERING!



LASTEILDEKK

WDW 80

Et fantastisk drivjul som sitter godt på vinterføre og på våt vei, svært slitesterk.

295/80R22.5 KR 2500

315/80R22.5 KR 2600



ANLEGGSDÉKK

AE47 E4/L4

Dekk av svært høy kvalitet!
God kutt, punktering, slitasje og vibrasjon motstand.

23.5R25

KR 15.900



PAKKETILBUD!
DEKK TIL HJULGRAVER

10.00 – 20
8STK

KR 20.000
FRAKTFRITT LEVERT!

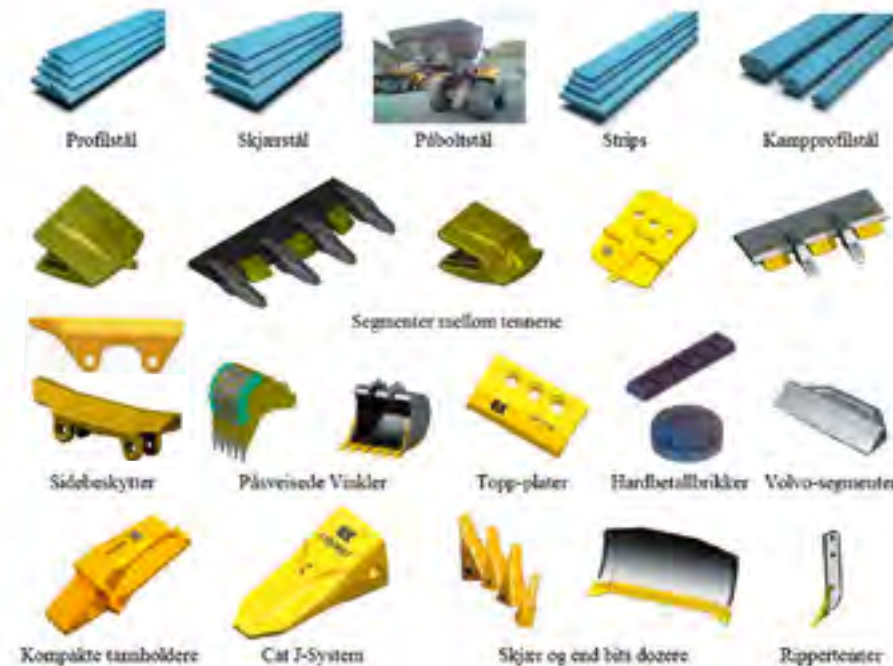
**VI HAR ET STORT UTVALG AV DELER TIL
ATLAS TUNNEL OG PALLRIGGER TIL DEN
BESTE MARKEDSPRIS!**

KONTAKT OSS!

www.anleggsdeler.no
Epost: post@anleggsdeler.no
Tlf: +47 712 99 700

ANLEGGSDÉLER AS
slitedeler - olje - dekk - tilbehør

S SLITESTÅLKOMPANIET AS
leverer slitestål til nesten alle typer maskiner



Vil du ha lengre levetid.
Beskytt skuffer med utskriftbare
deler. Firmaet satser på
kvalitetsstål av typen 500 brinell
til konkurransedyktige priser.

SLITESTÅLKOMPANIET AS
Bølerveien 71 - 2020 Skedsmokorset
<http://www.slitestalkakompaniet.no>
Tel. 63 80 93 00 - Mob. 95 86 10 58



NY ATLAS WEYCOR AR250e 14000 KG

EN HJULLASTER SOM HAR ALT:
Høy fart 40 km/t - 215 hk
Cruise kontroll
Inching pedal
Low - speed kjøresystem

3 DRIFTSMODUS

- ✓ Laste / kapasitets modus
- ✓ Pallemodus
= myk start og stopp
- ✓ Eco modus
= lavt dieselforbruk



Stor romslig hytte med
god utsikt i alle retninger



Skjetne Maskin AS

www.skjetne-maskin.no, Tlf.: 72884460

TYSK KVALITET

Her bygges verdens høyeste trehus

Nei, det verken New York, Shanghai eller Dubai, men Brumunddal som snart kan skryte av å ha verdens høyeste trehus. Mjøstårnet blir 81 meter høyt og får 18 etasjer.

Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

PITTORESK: Verdens høyeste trehus blir liggende idyllisk til helt nede ved Mjøsa.

FAKTA

FAKTA:

Byggestart: April 2017

Ferdigstillelse: Februar 2019. Bassengdelen skal være ferdig 1. januar 2019

Byggherre: Mjøstårnet AS, som eies av AB Invest (Arthur og Anders Buchardt)

Arkitekt: Voll Arkitekter

Kontraktssum: Totalentreprenør HENT har en kontraktssum på ca. NOK 500 mill. (eks mva.), mens underentreprenør M. Doblougs andel utgjør ca. NOK 15. mill. (eks mva.).

Omfang: Bygget blir 81 meter høyt, får 18 etasjer og totalt 16.000 kvm. Inneholder bl.a. leiligheter, hotell, kontorer, restaurant og tilhørende fellesarealer. I tillegg bygges et badeanlegg og en felles carport med 32 parkeringsplasser med tilhørende bod, én til hver leilighet.

– På samme måte som Eiffeltårnet markerer Paris, skal Mjøstårnet markere Brumunddal, uttalte eiendomsinvestor og byggherre Arthur Buchardt til Ringsaker kommunes næringsmagasin tidligere i år.

Uten å trekke sammenligningen mellom Paris og Brumunddal for langt, er det ingen tvil om at det nye bygget vil sette mjøsbyen på kartet.

DOMINERENDE

– Det største landemerket i byen i dag er den nesten 60 meter høye Langmoen-pipa, som synes godt fra E6-en. Mjøstårnet blir jo en god del høyere og vil naturligvis bli mye mer dominerende, sier Maths Arnkværn, daglig leder for den lokale maskinentreprenøren M. Dobloug AS. Firmaet hans har ansvaret for alle grunnarbeider og utomhusarbeider på prosjektet, og er underentreprenør for totalentreprenøren HENT AS. Arnkværn og M. Dobloug har for øvrig samarbeidet med både HENT og Buchardt tidligere, bl.a. med byggingen av Prøysenhuset i 2014, som vi i Anleggsmaskinen også har skrevet om.

– Selv om selve grunnarbeidene ikke skiller seg så veldig fra et mer tradisjonelt byggeprosjekt, er det klart det er litt gøy å få være med på et så spesielt prosjekt som dette, sier Arnkværn, som i skrivende stund har fire mann med hver sin gravemaskin i aksjon på den 19 mål store tomten.

HEVER TOMTA

I Mjøstårnet, som får et innvendig areal på totalt 16 000 kvadratmeter, blir det bl.a. fem etasjer med kontorer, et hotell over fire etasjer med totalt 72 hotellrom (med det treffende navnet Wood Hotel), syv etasjer med til sammen 32 leiligheter og en felles utsiktsplattform på toppen. Ved siden av og i forbindelse med høyhuset, bygges det også et kommunalt badeanlegg.

– Vi har gravd ut totalt rundt 10 000 kubikkmeter masser for fundamentering av bygningene, og vi fyller ut med enda mye mer masser, i og med at hele tomten skal heves ca. én meter. Dette fordi den ligger helt inntil Mjøsa, og det må tas hensyn til flomfaren i området, forklarer Arnkværn.

– Det har faktisk vært litt utfordrende å få tak i nok masser til riktig kvalitet og pris. Vi har henta mye av massene fra et par av våre egne prosjekter i Hamar, og vi har naturligvis benyttet alle de brukbare massene som vi har gravd ut her på tomten. Det er fine grunnforhold her, og relativt



1



2

lite forurensede masser. Grunnen består hovedsakelig av det vi kaller mjøsmorene, som er avsetninger fra en elv som renner ned hit fra Brumunddal, sier han.

FLOMFARE

Faren for flom ved Mjøsas bredder er høyst reell, og det var en forutsetning for byggingen å sikre seg mot dette.

– Kravet er at bygningsmassen skal tåle en 200-års flom. Mjøstårnet bygges uten kjeller, og vi hever det én meter over 200-årskotehøyden, som er 126,75. Den største flommen på Mjøsa i moderne tid var i 1995, og da steg vannmassene til kote-

høyde 125,60. Bassengdelen, som blir på ca. 2000 kvadratmeter, ligger fire meter under bakkenivå. Denne konstruksjonen støpes derfor i vanntett betong, forteller prosjektleder i HENT, Erik Tveit.

– Mjøstårnet er meget solid fundamenter, med hele 77 ståljernepæler med en diameter på 40 cm, som er boret mellom 50 og 60 meter ned til fjell. Man trodde opprinnelig det var ca. 30 meter ned til fjell, og når det viste seg å være nesten dobbelt så dypt, så ble det 1600 meter mer pæler enn planlagt. Vi tapte vel et par-tre ukers tid på det, noe som førte til at vi måtte jobbe i sommerferien, smiler Arnkværn.



3

– Ståljernepælene består av et foringsrør som bores ned gjennom løsmassene og inn i fjellet. Deretter blir selve ståljernepælen senket på plass i foringsrøret og fylt ut med betongmørtel. Det var Kynningsrud AS som utførte denne jobben.

SKAL IKKE BLI «SJØSYKE»

Mjøstårnet blir altså verdens høyeste trehus, og slår det forrige norske rekordbygget, Treet i Bergen, som sto ferdig i 2015, med nøyaktig 30 meter. Så spør det hvor lenge denne rekorden vil holde seg.

– Bygging av høye trehus er nok noe vi vil se stadig mer av i tiden som kommer, ikke minst på grunn av de miljømessige fordelene. Treverk binder opp enorme mengder CO2 i sin levetid, og dette blir bevart som en CO2-bank i varige konstruksjoner som denne. Foruten her i Norge, er man opptatt av denne byggeteknikken i blant annet i Canada og Østerrike, og begge steder er det planer om å bygge høye trehus. Vi har også hatt et relativt stort medietrykk fra både Sverige, Danmark og England, forteller Erik Tveit.

1. NYTT LANDEMERKE:

Det største landemerket i Brumunddal i dag er den nesten 60 meter høye Langmoen-pipa bak til venstre på bildet. Mjøstårnet blir byens nye blikkfang.

2. SOLID:

Maths Arnkværn, daglig leder for den lokale maskinentreprenøren M. Dobloug AS, står foran fundamentet til en av de enorme hjørnesøylene i Mjøstårnet.

3. SOMMEREN 2019:

Mjøstårnet slik det vil se ut når det står ferdig 1. mars 2019. (Illustrasjon: Voll Arkitekter).

FORTS

STÅLTANK



- Loggføring av forbruk
- Fjernpeiling av nivå



SIKKER LAGRING
OG TRANSPORT

VERA
TANK

Tlf. 92 41 98 00 | www.veratank.no



4

– Det er imidlertid ingen offisielle regler for hva man kan kalle et trebygg. Noen bygninger blir for eksempel kalt trebygg selv om alle sjakter er av betong. Uansett er det ingen andre trebygg – selv med betongkjerner – som er høyere i verden per i dag. Mjøstårnet består nesten utelukkende av treverk, inkludert alle bæresystemer og sjakter. Det meste er limtre, mens heis- og trappesjaktene er av massivtre, og alt leveres av Moelven, sier han.

– De syv øverste etasjene får imidlertid etasjeskillere av betong. Dette gjøres for å gi bygget mer vekt. Huset blir nemlig så lett at

når vinden kommer i kast, vil svingningene i bygget – altså svaivingen – bli for hurtig. Den ekstra tyngden på toppen skaper en tregthet, som gjør at mennesker unngår å bli «sjøsyke». Det vil altså ikke gi mindre utslag, eller svaiving – som er beregnet til mellom 20 og 25 cm på toppen – men svingningene vil gå saktere.

TÅLER BRANN

Brannfare er noe mange tenker på når det er snakk om rene trebygg. Ikke noe problem, forsikrer prosjektleder Tveit.

– Hele bygget er dimensjonert til å tåle et

120-minutters brannforløp, slik at man skal ha god tid til å evakuere alle som befinner seg innendørs. Selve bæresystemet er dessuten dimensjonert slik at det ikke mister sin bæreevne selv ved fullt brannforløp, i motsetning til stål som smelter ved høye temperaturer. Treverk er nemlig veldig forutsigbart ved brann, i den forstand at det forkulles utenfra og innover. Etter en eventuell brann vil det derfor, i limtrekonstruksjoner av de dimensjonene vi benytter her, være friskt treverk innenfor det forkullede treet. I tillegg vil alt synlig treverk være brannimpregnert, så det vil være fryktelig



5

vanskelig å sette fyr på, forteller Tveit.

– De fire hjørnesøylene i limtre blir enorme, med en tykkelse på 1,5 x 0,65 meter. Det største enkeltløftet blir en limtresøyle på hele 26 kubikkmeter, eller 13 tonn, noe som tilsvarer 75 trær. Ellers er det naturligvis visse utfordringer i det å bygge noe som ikke har blitt gjort før. Dette er jo nybrottsarbeid, og det krever eksperthjelp i verdensklasse og en mye større grad av planlegging og tidlig prosjektering enn det som er vanlig ved tradisjonelle bygninger. Alt må være fullstendig gjennomtygd før man setter det i produksjon, sier han.

MJØSPARKEN

Det nye landemerket ved Mjøsa i Brumunddal skal etter planen åpne 1. mars 2019. Det foreligger også planer om flere byggetrinn, i det som har fått navnet Mjøsparken. Med i planene er blant annet tre mindre tårnbygninger, en gangbru og et eget kaianlegg for Skibladner. ■

4. HEVES:

M. Dobloug har gravd ut ca. 10 000 kubikkmeter masser for fundamentering av bygningene på tomte, og mesteparten av dette går med til å heve resten av tomte ca. én meter. Dette på grunn av flomfaren siden tårnet bygges helt inntil Mjøsa.

5. SNART GÅR DET OPPOVER:

Her gjenstår det bare å støpe bunnplate før selve trekonstruksjonen kan begynne å reise seg.

ØKT LØNNSOMHET I DINE PROSJEKTER!

BEDRE OVERSIKT MINDRE PAPIRARBEID

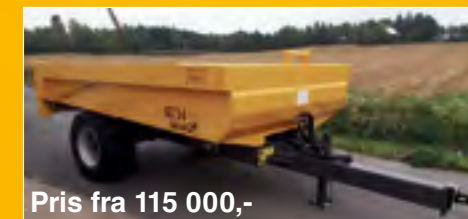
WWW.SMARTDOK.NO

SmartDok

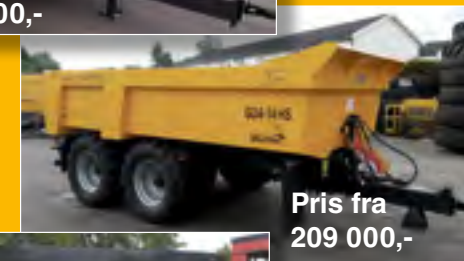


GIGANT

NAMM.NO



Pris fra 115 000,-



Pris fra 209 000,-



Pris fra 285 000,-



Lettdumper, pris fra 110 000,-



Pris fra 105 000,-



Pris fra 225 000,-



100% Hardox
20% rabatt



Vi har deler
til JCB og de
fleste tilhenger-
merker

NILS A. MØRK MASKIN AS
TLF. 90639797 - www.namm.no

Strengere sprengstoff-krav

Vi har fått nye, strengere regler for håndtering av eksplosiver. Har ditt firma vakttelefon, lokal lageransvarlig og bergsprengningsleder i 100 prosent stilling? Se nyhetene i Eksplosivforskriften her.

Tekst: Jørn Söderholm – jos@mef.no

Den nye forskriften om sivil håndtering av eksplosjonsfarlige stoffer – Eksplosivforskriften blant venner – tok til å gjelde fra 1. juli 2017.

Blant nyhetene er regler for mobil produksjon av eksplosiver, og at gamle tillatelser uten utløpsdato oppheves 1. januar 2019. Fra neste sommer må alle virksomheter som driver sprengningsarbeid ha minimum én bergsprengningsleder fulltidsansatt.

ENDRINGER OG PRESISERINGER

– Forskriften var på høring frem til 1. mai og det ble som følge av kommentarene fra høringsinstansene gjort noen endringer og presiseringer, skriver DSB i omtalen av den nye forskriften.

Den nye forskriften gjennomfører EUs direktiv om eksplosiver til sivil bruk. Dessuten trekker den opp flere grenser og rammer enn tidligere:

- Regulere mobil produksjon av eksplosiver
- Tydeliggjøre de grunnleggende kravene som alle virksomheter som håndterer eksplosiver må oppfylle
- Klargjøre grensesnittet mellom våpenlovgivningen og eksplosivlovgivningen

I den nye Eksplosivforskriften er det klart og tydelig forbudt å håndtere eksplosiver dersom man ikke er en virksomhet som har en tillatelse.

BEHOV OG ERFARING

– For å få en tillatelse må virksomheten ha et yrkesmessig behov for det, og den må være skikket og ha kunnskap, erfaring og ferdigheter, slik at eksplosivene blir håndtert på en sikker måte. Ledelsen i virksomheten skal ha god vandel, og DSB kan kreve at de må legge frem en tilfredsstillende politiattest som viser dette, skriver DSB.

Endringene i Eksplosivforskriften innføres i tre omganger:

- 1. juli 2017
- 1. januar 2018
- 1. juli 2018

Endringer som gjelder fra 1. juli 2017

- Etter uhell eller ulykker med bruk av eksplosiver eller ved mobil tilvirkning skal skadestedet ikke ryddes før det er avtalt med politiet.
- Tyveri eller svinn mm. av eksplosiver skal meldes til lokalt politi, som igjen skal varsle Kripos.

- Krav om tillatelse til eksport av eksplosiver.
- Politiet skal gi tillatelse til privatpersoners erverv av krutt og tennmidler til ammunisjon.
- Saluttering kan kun foretas som del av et offentlig arrangement. Skjerpede krav til hvem som kan saluttere.
- Strengere krav dersom en kandidat stryker flere ganger på prøvene for å få sertifikater.
- Adgangen til å dispensere fra forskriften er skjerpet.

Endringer som gjelder fra 1. januar 2018:

- Produsent/leverandør må dekke kostnaden med henting og tilintetgjøring av sivile eksplosiver, dersom det er privatpersoner som finner eksplosivene og eksplosivene ikke kan spores tilbake til siste lovlige eier.
- Kommunen gir tillatelse til oppbevaring av røyksvakt krutt, for inntil 50 kg

- Krav om vakttelefon og lokal lageransvarlig ved oppbevaring av eksplosiver for tillatelser gitt før 1. juli 2017
- Krav til oppbevaring av ammonium-nitratholdige stoffer og stoffblandinger i klasse 5.1 i forskriftens kapittel 6
- Mobil enhet for produksjon skal innmeldes elektronisk.

Endringer som gjelder fra 1. juli 2018:

- Virksomheter som driver sprengningsarbeid skal som et minimum ha én bergsprengningsleder fulltidsansatt.

Har du en ervervstillatelse fra gammelt av, uten utløpsdato? Den kan du snart kaste eller ramme inn og henge på veggen som et minne fra gamle dager. Du får i alle fall ikke kjøpt sprengstoff på den. Fra 1. januar 2019 er nemlig alle gamle tillatelser uten utløpsdato opphevet. Dette framgår av overgangsbestemmelsene i eksplosivforskriftens § 144. ■

KAESER
KOMPRESSORER

**Din totalleverandør av
transportable kompressorer
og trykkluftutstyr**

**Zero-Emission -
e-power**

Treff oss på stand nr. i401.

KAESER Kompressorer AS
Tlf. 64 98 34 00 – E-post: info.norway@kaeser.com
www.kaeser.com

1952

1989

2016

Kompromissløs tungvektene.

Evolusjon betyr å alltid bli bedre. Våre vibrasjonsplater var alltid førsteklasses. Bli overbevist over vår nye generasjon!

www.wackerneuson.com/dpu

WACKER NEUSON
all it takes!

Knuse asfalt?

- ikke noe problem, med Allus D-serie.

IRM Norge AS
Tlf: 91 41 42 00
mailto:info@irmnorge.no
www.irmnorge.no

Forhandlere:
Kyrkeseierøra: HOB Verkstedsenter. Tlf: 95257953
Bergen: Åsane Mek. Industri AS. Tlf: 55190245
Stavanger: Aarsvold Kran og Hydraulikk AS. Tlf: 51622990
Kristiansand: Agder Anleggsenter AS. Tlf: 92117000
Norland: Maskinteknikk Nord AS Tlf: 91634187
Oppland: Lie Maskin AS Tlf: 91360000

BNS

Fremtiden er i boks

TRENGER PROSJEKTET DITT ÉN ELLER FLERE CONTAINERE?

LAGERCONTAINERE	TRANSPORTFLAK
CONTAINERE FOR SPRENGSTOFF	SEDIMENTERINGS-CONTAINERE
BRAKKEMODULER	MASKINFLAK
VERKSTEDCONTAINERE	ASFALTBALJER
DUMPERKASSER	HMS-CONTAINERE

bns.no | salg@bns.no | 22 90 92 50

Din sikre samarbeidspartner

TOPCON RL-H4C PLANLASER

6.900,-

Helautomatisk planlaser. Leveres i koffert med LS-80L mottaker og brakett. 5 års garanti!

TOPCON RL-SV2S TOFALLSLASER

14.900,-

Helautomatisk tofallslaser. Leveres i koffert med LS-80L mottaker, brakett og fjernkontroll. 5 års garanti!

Tilbehørspakke for RL-H4C og RL-SV2S:

Laserstativ i aluminium med flat topp, 5 meter teleskopisk lasertang i aluminium, oppladbar batteri og lader.

2.900,-

TP-L5G RØRLASER KAMPANJE!

Robust rørleggingslaser med helstøpt hus i aluminium. Brukervennlig med rask selvhorisontering og tydelig display. Leveres i koffert med batteri, lader og fjernkontroll. 5 års garanti!

29.900,-
Ved kr 39.900,-

TESLA RTK KAMPANJE!

MAGNET Field

89.000,-

Perfekt til entreprenøren! Topcon Tesla RTK er brukervennlig og målevillig. Stor skjerm og MAGNET Field programvare på norsk. 1-dags brukerkurs inkludert i prisen!

Alle priser er eks. mva.

Blinken a.s - Østkilen 4 - 1620 Gressvik
Tlf. 90 70 11 00 - www.blinken.no

Rydder vei for ny E6

Mens trafikken dunderer forbi på E6-en ved siden av, sitter skogsoperatørlærling Jonas Brobakken i en hogstmaskin og fjerner tre for tre lekende lett. Snart blir det plass til å bygge flere felter på den trafikkerte veien.

Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

Den observante bilist kan se at noe er på gang ved E6 langs Mjøsa fra Hamar og nordover. Flere steder er det tydelig at skogen systematisk er fjernet i et slags parallelt løp ved siden av veien. Veiutbyggings-selskapet Nye Veier skal nemlig fortsette utvidelsen av E6, i første omgang den 43 km lange parsellen fra Kolomoen til Moelv, og da må skogen ryddes først. Mjøsen Skog har fått dette oppdraget av Nye Veier – en kontrakt til 7 millioner kroner – men det er Lierhagen Skogsdrift AS som utfører jobben.

LOKAL AKTØR

– Det er en stor jobb for oss. Det er også en artig jobb, ikke minst siden vi holder til her på Rudshøgda. Det hadde jo vært kjedelig å se maskiner fra andre firmaer holde på her og ikke kunne være med selv, smiler Roar Lierhagen, gründer og daglig leder i Lierhagen Skogsdrift.

– Vi deltok ikke på det første anbudet, men har vært med fra Hamar til Moelven. Vi begynte i februar i år og blir ferdige i løpet av høsten. Det er imidlertid ikke satt noen endelig ferdigstillelsesdato ennå, ettersom byggherren ikke har ferdigforhandlet med alle grunneierne. Vi har nå to arbeidslag her, med til sammen seks personer og fire maskiner – to hogstmaskiner og to lassbærere – men vi har vært ni personer og seks maskiner på det meste. Et arbeidslag fra Johansen Skogsdrift i Elverum er også med, forteller Lierhagen.

MELLOM E6 OG HØYSPENTLEDNINGER

Lierhagen hogger skogen helt inn til E6-en og utover til siden. Nøyaktig hvor bredt det må ryddes varierer.

– Det kan være alt fra 10 til 100 meter,

FORTS.



LOKALE: – Det er en stor jobb for oss. Det er også en artig jobb, ikke minst siden vi holder til her på Rudshøgda, sier Roar Lierhagen, gründer og daglig leder i Lierhagen Skogsdrift.



LÆRLING: Skogsoperatørlærling Jonas Brobakken kjører både lassbærer og hogstmaskin, men liker best å «hogge».

avhengig av hvordan den nye veien skal gå. Der det skal være rundkjøringer, kryss eller av- og påkjøringsramper må vi naturligvis hogge mye mer enn ellers, sier Lierhagen.

– Det er for øvrig omfattende sikkerhetshensyn å ta her. Noen steder skal vi hogge midt mellom høyspentledninger på den ene siden og E6-en på den andre. Da utfører vi jobben på natta, når det er minst mulig trafikk. Vi har da med en egen sikkerhetsansvarlig fra Eidsiva Energi som følger med. Han går med motorsag, mens vi holder trærne og sørger for at de faller i riktig retning. Når trærne helt inntil veien skal fjernes, stopper vi også trafikken i perioder, forteller han.

NATURRESERVAT

Når Lierhagens menn har gjort jobben med skogsmaskinene er det ikke mye som står igjen av vegetasjon.

– Vi fjerner alle trær og busker, og kun stubbene blir igjen. Alt hogstavfall fjerner vi også. Mesteparten av skogen vi hogger er ikke god nok til å lage tømmer av, så det meste blir flisa opp og brukt til å fyre med. Mjøsen Skog har et opplegg for dette, men vi fliser også mye selv. Gran av god nok kvalitet blir imidlertid sendt på sagbruk, forteller Lierhagen.

– Vi måtte også ta en del spesielle hensyn da vi hogget gjennom naturreservatet i Åkersvika i delparsellen E6 Kåterud-Arnkvern. Blant annet måtte vi tanke maskinene utenfor området, da

det ikke er tillatt å fylle eller oppbevare drivstoff inne i reservatet. Arbeidene ble dessuten utført i vinterhalvåret for å skåne terrenget mest mulig. Vi måtte være ferdig til 15. mars, og det klarte vi, sier han.

EFFEKTIVT

Når Anleggsmaskinen er på besøk, er et arbeidslag fra Lierhagen i ferd med å hogge seg gjennom skogen rett sør for Rudshøgda. Det er ingen kjære mor for de trærne som står for nærme den eksisterende E6-en; en hogstmaskin (Komatsu 911) og en lassbærer (John Deere 1210) fjerner det hele i et forrykende tempo. Kun stubbene står igjen. Selv de største trærne blir håndtert som om de skulle vært små, ubetydelige fyrstikker av de kraftige maskinene. De kuttes ned, strippes for kvister og deles opp i passende lengder – alt med noen enkle håndbevegelser fra lærling Jonas Brobakken inne i hytta på hogstmaskinen. Tilsynelatende like enkelt løfter Jimmy Gråberget Stensby alt opp på lassbæreren og kjører det til en velteplass i nærheten.

På skjermen foran seg inne i hytta, får Brobakken imponerende mye informasjon; blant annet hva slags tre som felles, nøyaktig lengde og diameter på det som kappes, aptert lengde (den økonomisk optimale kappelengden), og hvorvidt treet egner seg som sagtømmer eller massevirke. – Ja, her har jeg full kontroll! Jeg kjører både lassbærer og hogstmaskin, men det er nå artigst å «hogge», sier Brobakken entusiastisk. 18-åringen

Olav Ingstadsvei 12, 1309 Rud
Tlf. 67 17 19 30
www.ntm.no

AUSA Multimaskin 2m³
AUSA Multimaskin 4m³

NTM Trio tre kammer

Ausa Redskapsbærer

NTM komprimator-påbygg på krokramme

CayVolKrok 24-26T

NTM Renovasjonspåbygg, CayVol Krokloft, HST Tilbringere, AUSA feie-og multi-maskiner

LASERBUTIKKEN

Stedet for bygg og anleggslasere, maskinstyringer, kabel-rør og metallsøkere fra:



Leica Rugby 670 enfallslaser



Nedo Primus H2N+ tofallslaser.



Leica iCON Smart GPS til alle anlegg.

SALG - SERVICE - SUPPORT

For nærmere informasjon om våre produkter ta kontakt på telefon eller besøk vår nettside www.laserbutikken.no for flere gode tilbud.

FORHANDLERE: **Euroskilt AS:** Tromsø, Bodø, Mo i Rana, **Åndal Maskin AS:** Molde, **Geopartner AS:** Bryne, **Malleus AS:** Drammen, **Nytteprodukter AS:** Aurskog, **OK Kompressorservice AS:** Furnes

Maskinstyring AS

Avd: Laserbutikken, Vognvegen 23, 2072 DAL
Tlf 48245555, www.laserbutikken.no, post@laserbutikken.no

fra Snertingdalen har rukket å prøve en del maskiner siden han begynte hos Lierhagen, først på utplassering og deretter som lærling fra juni i år.

– Fatter’n drev i skogen før og da kjørte han John Deere. Til å begynne med likte jeg også John Deere, men nå har jeg nok gått over til å synes at Komatsu er litt bedre, forteller han.

KOSTBARE, MEN VIKTIGE LÆRLINGER

Lierhagen er ikke ukjent med lærlinger. Skogsentreprenøren har opplevd kraftig vekst og har fokus på rekruttering.

– Jeg begynte for meg selv med en motorsag i 1977. I 1985 startet jeg AS-et sammen med faren min. Han var med til 1992 og jeg var alene fram til 2005. Siden den gang har utviklingen gått raskt. I dag er vi en familieeid bedrift med 22 ansatte, ni skogsmaskiner og seks lastebiler. Både kona og våre tre barn er ansatte i bedriften, som foruten skogsdriften består av et transportfirma, et eiendomsselskap og til og med en klesbutikk i Brumunddal, som kona driver. Vi rekrutterer stort sett fra nærmiljøet, og mye av det har faktisk gått via barna, forteller Roar Lierhagen.

– Jonas er den femte lærlingen vi har. Jeg fikk gode tilbakemeldinger på ham da han var her på utplassering, og han har vist seg å være en svært dyktig og fornøftig lærling. Vi må jo ta inn lærlinger hvis vi skal ha noe å bygge på framover. Så må man bare håpe at de ønsker å bli værende etter endt lærlingperiode – hvis de er flinke og seriøse, selvfølgelig. Med det dyre utstyret i denne bransjen koster det jo ganske mye å ha lærlinger, men jeg tror det tjener seg inn igjen i det lange løp. Det er jo også fint å kunne være med å forme medarbeiderne på den måten, sier han.

UTROLIG GODT ARBEIDSMILJØ

– Vi er opptatt av at våre ansatte skal være flinke til å ta imot lærlinger med åpne armer. Det er mye unge folk her i bedriften



nå – de fleste er mellom 18 og 35 år – og det er jo de der ute som hjelper og veileder lærlingene, i langt større grad enn det jeg gjør selv, fortsetter Lierhagen.

– Jeg ble tatt veldig godt imot her. Alle er hjelpsomme og hyggelige, bekrefter Jonas Brobakken.

– Jeg trenger jo hjelp til en del ting og spør om mye forskjellig, men det er aldri noe problem; jeg får alltid svar. Det var en fordel at jeg var her på utplassering et halvt års tid før jeg ble lærling. På den måten visste jeg hvilke krav som stilles og hva som forventes. I tillegg var det selvsagt en fordel å kjenne alle da læretida begynte. Det er et utrolig godt arbeidsmiljø her, det er det ingen tvil om, og jeg har veldig lyst til å bli værende her når jeg har tatt fagbrevet og læretida er over, avslutter en fornøyd lærling. ■

4. EFFEKTIVT:

Hogstmaskinen (Komatsu 911) og lassbæreren (John Deere 1210) fjerner skogen i et forrykende tempo.

5. FULL KONTROLL:

På skjermen foran seg inne i hytta, får Brobakken imponerende mye informasjon; blant annet hva slags tre som felles, nøyaktig lengde og diameter på det som kappes, aptert lengde (den økonomisk optimale kappelengden), og hvorvidt treet egner seg som sagtømmer eller massevirke.

6. LASS:

Alle trær og busker blir fjernet, og kun stubbene står igjen. Her er lassbærerkjører Jimmy Gråberget Stensby i ferd med å kjøre et lass til en velteplass i nærheten.



BORSTÅL



SK Produkter AS har siden 1990 levert borstål fra Kina.

Vi kjenner bransjen og leverer kvalitets produkter med topp service!

BORKRRONER, BORSTENGER, BORNAKKER, SLIPEUTSTYR ETC.

Vi har et stort borstål lager!

RING OSS PÅ 67 97 40 30

E-POST: INFO@SKPRODUKTER.NO

**SE VÅR HJEMMESIDE:
WWW.SKPRODUKTER.NO**



 **www.graveutstyr.no**

E-post: post@graveutstyr.no

Telefon: 38 32 70 70

Mobil: 90 71 82 94

Vertikalmatad IQR FlexHammer™ 1500 för beredning av förbehandlat returträ och andra avfallsslag. Krossen garanterar perfekt bränslefraktion till pannor av fluidtyp. Höga krav ställs i branschen, och vi ligger i framkant.

Det är kvalitet!

IQR – Industrial Quality Recycling

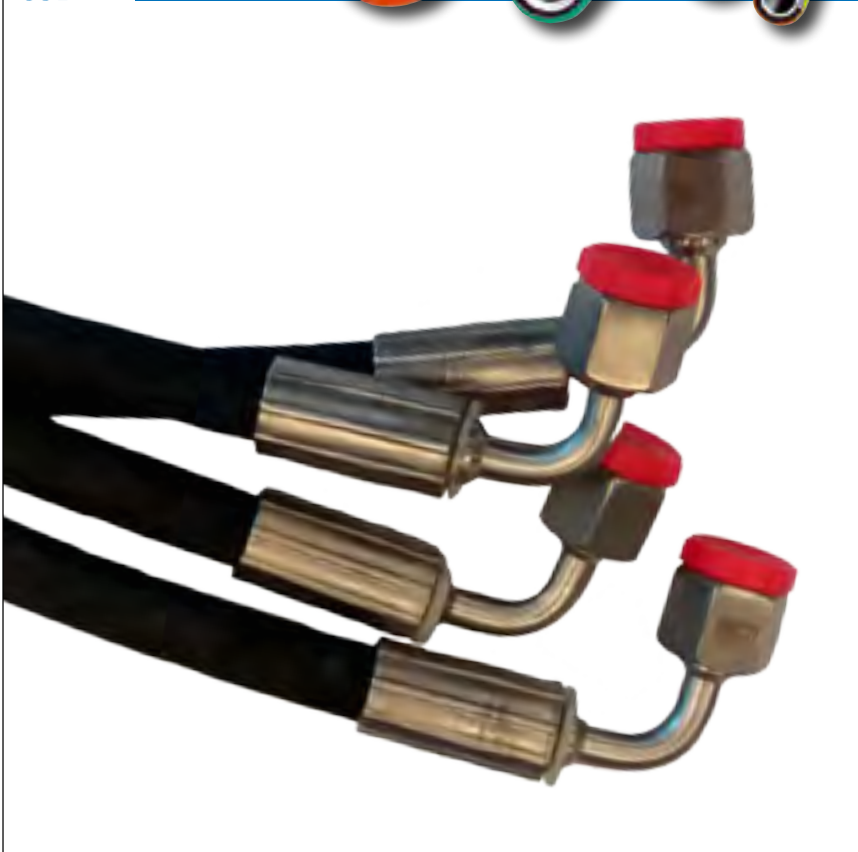


Telefon: +46 (0)520 48 58 80
E-post: info@iqr.se
www.iqr.se
[instagram.com/iqrsystems](https://www.instagram.com/iqrsystems)

Kontakta oss så berättar vi mer om FlexHammer 1500 och dess prestanda.



Gjør det enklere



Alt i slanger og slangetilbehør, samt produkter for injeksjon og fjellsikring.

Codan AS
Karihaugveien 102, 1086 Oslo.
Tlf 22 90 65 50. Faks 22 32 75 83.
www.codan-gummi.no



HVILKEN MASKIN VIL
DU BRUKE MER TID PÅ?



Gjør det enkelt. Ved å velge leasing fra SG Finans, sikrer du raskt og enkelt tilgang på maskiner, utstyr og kjøretøy til din virksomhet.

Vårt mål er å gjøre det så enkelt som mulig for deg, slik at du får benyttet tiden din til å skape inntekter. Vi tilbyr derfor stadig nye og brukervennlige digitale løsninger til våre kunder.

Dersom du ønsker leasing av maskiner, utstyr og kjøretøy fra et selskap som er løsningsorientert og fokusert på gjøre ting enkelt og kundesvennlig, kan du kontakte et av våre 15 regionskontorer på telefon **21 63 20 00**, eller benytte våre leasingkalkulatorer på **sgfinans.no**

 **SOCIETE GENERALE**
Equipment Finance

Lykkes i skogen

Den tradisjonsrike bedriften Johansen Skogsdrift AS lykkes i skogen. – Det viktigste er at vi har stabile maskinførere, som jobber selvstendig, og at vi har godt samarbeid med oppdragsgiverne.

Tekst og foto: Harald Vingelsgaard – anleggsmaskinen@mef.no

FAKTA

JOHANSEN SKOGSDRIFT AS

- Johansen Skogsdrift AS ble startet i 1992 av Torleif Johansen. Firmaet er i dag eid av sønnene Trond, Frank og Bjørn (Knut trakk seg ut fra bedriften for noen år siden). Torleif startet for øvrig med maskinkjøring allerede på 1960-tallet.
- Omsetningen i 2016: 34,3 millioner kroner.
- Antall ansatte: 24, derav to på kontor, fire i verksted og butikk, to som leies ut til datterbedriften Hedmark Tre & Flis AS. 16 ansatte er skogsmaskinførere.
- Egen butikk på «Vestmo» i Elverum, med omsetning på seks millioner kroner i året, inkludert verkstedet.
- Hedmark Tre & Flis har flishogger, tømmerbil, og flisbil som leies ut til et stort område for flisproduksjon i regi Stora Enso i Elverum. Flisa brukes for det meste til oppvarming i fjernvarmeanlegg forskjellige steder.
- Her er maskinene Johansen Skogsdrift AS har kjøpt splitter nye i år, 2017 modeller:
 - Eco Log 560 E (hogstmaskin)
 - Ponsse Scorpion (hogstmaskin)
 - Eco Log 574 E (lassbærer)
 - Komatsu 895 (lassbærer)

Ingen av de andre maskinene til Johansen Skogsdrift AS er mer enn tre år gamle.

HOGGER: Her er det tid for sluttavvikning for Løiten Almanning. Thorbjørn Hansen kjører hogstmaskinen.



Sted: Elverum

Det sier daglig leder Trond Johansen i Johansen Skogsdrift AS, en bedrift med til sammen 24 ansatte. De har kontor i et nesten nytt bygg på «Stolpeterminalen» et par kilometer sør for Elverum sentrum i Hedmark.

Vi blir med Johansen ut i skogen i Løten til et hogstlag.

– Maskinfører er blitt en allsidig jobb, sier Johansen som selv har kjørt maskiner i skogen i hele sitt yrkesliv, det vil si flere tiår.

– Maskinførerne må ha skogfaglig kunnskap, de må kunne målereglement, data, utføre små reparasjoner og selvsagt kjøre maskinene på best mulig måte. Derfor er det viktig for oss at de får alle nødvendige kurs i takt med nye krav som stilles fra oppdragsgiverne og myndighetene. Det kan være miljøkurs, eller arbeidsvarlingskurs for de som jobber i skogen i nærheten av veier, fortsetter han.

GOD ARBEIDSPASS

Johansen Skogsdrift har 16 maskinførere. Flere av maskinførerne har vært med i mange tiår. Svært få slutter før de blir pensjonister. Bedriften driver selv opplæring av nye maskinførere, ved at de tar inn lærlinger. De siste årene har åtte lærlinger fått fast arbeid som skogsmaskinfører, etter at de har fått fagbrevet. En ny lærling har begynt i år. På den måten former Johansen Skogsdrift sine fagfolk, slik at de passer best mulig til å arbeide i deres bedrift.

Fortsett



Prosjektverktøy for smarte bedrifter



- ✓ Total økonomisk oversikt i prosjekter og delprosjekter med mulighet for inndeling på avsnitt og aktivitet mot budsjett
- ✓ Elektronisk lagring, håndtering og sending av bilag og dokumentasjon
- ✓ Maskin-, time- og materiellregnskap



REGNSKAP



PROSJEKT



HANDEL

Finn ut mer om våre løsninger på www.zirius.no



Q-Safe™

VERDENS SIKRESTE REDSKAPSFESTE

Q-Safe™ er engcons nyutviklede hydrauliske sikkerhetsfeste for gravemaskiner. Den store nyheten er at sammen med QSC - standardisert manøvrering av hurtigfester - skal ikke lenger feilkobling av redskaper pga. den menneskelige faktoren, lenger være mulig. Systemet tar ganske enkelt over en del av førerens ansvar for sikkerheten. Q-Safe™ har tredobbel sikkerhet og inngår i engcons satsing "Non Accident Generation", der sikkerhetsfilosofien går som en rød tråd gjennom hele produktprogrammet.

Les mer på: www.engcon.com/norway

engcon Norge Jernkroken 18, P.B. 85 Kalbakken, N-0902 Oslo
Telefon 22 91 80 90 | Fax 22 91 80 01 | www.engcon.com/norge
facebook.com/engconnorge



engcon®

1. LASSBÆRER:

Kjetil Sandmoen kjører den nye lassbæreren i Løiten Almanning i Hedmark.

2. BUTIKK:

Bjørn Johansen i butikken til Johansen Skogsdrift AS på Elverum.

Vi møter maskinfører Thorbjørn Hansen i skogen i Løiten Almanning, hvor han arbeider sammen med Kjetil Sandmoen. Dette laget kjører fast for Løiten Almanning, noe som er en stor fordel. Maskinførerne blir kjent med almenningen, og almenningen blir kjent med dem. God planlegging, og minst mulig driftsstans, er viktig for å lykkes i skogen.

– Jeg trives veldig godt i firmaet. Her blir vi gitt ansvar og tillit, sier Hansen som har vært i firmaet siden 1994.

HYPERMODERNE

Inne i førerhuset styrer han mye ved hjelp av to hendler som er festet til setet. På den største skjermen i maskina har han mye informasjon om jobben han skal gjøre.

– Se her!

Hansen peker på et kart som han kjører etter, det vil si «bestandskartet». Grønt felt viser hvor han skal hogge. Lyseblåe felter viser områder med fuktig skogbunn som han skal kjøre minst mulig på. Kulturminner som kullgroper og dyregraver, er merket med røde prikker. Han kjører med GPS.

I denne skogen er det flere forskjellige typer trær, mest gran, noe furu og noe bjørk. En del av skogen har toppskader. Her er det slutthogst, med andre ord snauhogst. Med den avanserte maskina «hogger» han treet, det vil si at den skjærer over stammen med en sag, før stokken kvistes og kappes i riktige lengder, i en vending. Alt dette gjøres med hogstaggregatet.

KVALITET

– Når jeg hogger ser jeg på kvaliteten på trærne. Noe blir sagtømmer som går til sagbruksindustrien. Resten blir massevirke, som hovedsakelig sendes til massevirkeindustrien i Sverige.

Thorbjørn Hansen kjører en Ponsse King Scorpion 2017 modell, en maskin han fikk overlevert splitter ny i februar i år.

Kranen er festet bak på førerhuset, slik at den føres over hytta når han arbeider. Derfor har han bedre sikt framover, og til begge sidene, sammenlignet med den forrige maskinen han brukte.



8 HJUL PÅ RETT MÅTE

Ekstremt stabil. Ekstremt lavt marktrykk.



931xc

Komatsu 931XC er akkurat hva den utgir seg for å være: En maskin som leverer produktivitet også når terrengforholdene er ekstreme (Xtreme Conditions). Kombinasjonen av de nye Komatsu-hoggernes grunnkonsept og en helt ny (dobbel) pendelboogie i bakrammen gir denne maskinen

en uslagbar stabilitet. Det lave tyngdepunktet og jevne vektfordeling gir XC-maskinen fantastiske klatreegenskaper og et marktrykk på utrolige 0,3/0,35 km/cm².

Komatsu Forest AS
2335 Stange, tlf.: 90178800

www.komatsuforest.no

LUNNER TØMMERET

Maskinfører Kjetil Sandmoen kjører Johansens nye lassbærer, en Komatsu 895. Han ser ekstra nøye på kvaliteten på tømmeret, og stabler stokkene i forskjellige lunner inntil skogsveien. Dit kommer tømmerbilene og henter det.

– Den nye lassbæreren har lengre kran, og bedre demping på hytta, sammenlignet med den forrige maskinen jeg kjørte. Det er også mye mindre støy i den nye. Og den har vekt for å veie lasset, sier Kjetil Sandmoen.

Han har arbeidet i Johansen Skogsdrift i 16 år.

Firmaet Johansen Skogsdrift AS ble startet i 1992 og eies nå av de tre brødrene Trond, Frank og Bjørn Johansen. Etter en nedtur for om lag seks år siden, har det vært jevnt gode år. I fjor utvidet de bedriften med et nytt lag, det vil si en hogstmaskin og en lassbærer.

STORE OPPDRAGSGIVERE

Oppdragsgiverne til Johansen Skogsdrift AS er Stora Enso, Løiten Almenning, Vang Almenning og Mjøsen Skog. Johansen Skogsdrift AS kjører for det meste i kommunene Elverum, Stange, Vang og Løten. Nå har de til sammen sju lag med hogstmaskiner og lasskjørere.

I fjor avirket Johansen Skogsdrift 240.000 kubikkmeter med tømmer.

– De siste årene har det vært jevnt med oppdrag hele året, med en liten «slakk» om våren når det er telehiv og bløtt i skogen. Med et godt forhold til oppdragsgiverne, og stabilt flinke maskinførere, ser jeg lyst på fremtiden, sier daglig leder Trond Johansen i Johansen Skogsdrift AS. ■



LEDELSEN: Daglig leder Trond Johansen, Kjetil Sandmoen og Thorbjørn Hansen i Løiten Almenning hvor de har slutthogst.

**INN
OVA
TIV**

**MILJØ
TEKNOLOGI**



➤ GRØNNERE VEI
➤ LENGRE LEVETID

➤ EFFEKTIV UTFØRELSE
➤ LAV KOSTNAD

**LES MER PÅ
CRUSHER.NO**



VERN: Nå kan du få Hammerglass som beskytter mot sol og varme, ikke "bare" mot sprengstoff. Her en Hammerglass-rute på en Cat på vei til Hæhre.

Beskytter mot sol og sprengstoff

INFRARØD: Glasset som beskytter mot infrarøde stråler leveres i komplette verneklasse 3-pakker. Her til Hitachi serie 6.

Nyhet fra Hammerglass: Nye Infrarøde vinduer i verneklasse 3. Beskytter mot sol, varme og eksplosiver.

Tekst: Jørn Söderholm – jos@mef.no

Vi har skrevet om solbeskyttelse/solfilm, og vi har skrevet om sprengstoffbeskyttelse med Hammerglass. Dette er den første artikkelen om begge deler.

Nå er nemlig svenske Hammerglass helt i innspurten mot introduksjon av sin nyhet til høsten: Hammerglass Verneklasse 3 IR. Verneklasse 3 er sikkerhetsnivået for maskiner som jobber i miljø med fare for gjestående sprengstoff, der frontruta er 12 mm tykk og montert i en RABS-godkjent stålramme. Det er ikke noe nytt.

INFRARØD

Det nye er bokstavene "IR" til slutt. De står for Infrarød og innebærer at vinduene i det nye systemet solvarme med over 50 prosent. Til sammenligning reduserer vanlig solfilm varmen med 30 prosent.

– Dette er 12 mm Hammerglass, der vi har blandet inn infrarøde absorberer i polykarbonat-granulatene før materialet blir ekstrudert til plater. Rutene er sotfarvede men bare 23. Dermed skal det ikke være noe problem med å se føreren gjennom rutene, sier Hammerglass-sjef Bengt Nilsson.

De nye IR-rutene vil kunne leveres i komplette Verneklasse 3-pakker, i alle ruter bortsett fra frontruta. Hvorfor ikke frontruta?

RULLEGARDIN

– Dels fordi det ikke går å få IR-ruter i den ekstreme kvalitet som vi har i frontrutene. Dels fordi alle stålrammene kommer med egen rullegardin. Der er det allerede solbeskyttelse, sier Nilsson.

IR-vinduene blir tilgjengelige til alle fabrikkat som det i dag tilbys standard verneklasse 3 til. RABS frontruteramme finnes til disse:

- Cat
- Case
- Doosan
- Hitachi
- Hyundai
- Kobelco
- Komatsu
- Liebherr
- Volvo

Risikerer man å få kontrolløren på nakken, med krav om å fjerne greiene fordi

det er ettermontert og for mørkt? Nei, i følge Hammerglass skal det ikke være noen fare.

– Hammerglass IR har et lysgjennomslipp på 77 prosent. Dermed klarer vi kravene i de offisielle maskinstandardene. Der er kravet for godkjente ruter en lysgjennomslipp på 75 prosent, sier Hammerglass..

CE-OK

CE-merkingen av maskiner påvirkes ikke av Hammerglass-monteringen. Man har alltid lov å forbedre en CE-merket produkt. Man kan derimot ikke ta bort eller forminske noe. Dessuten er ikke rutene en del av FOPS-testen, så rutene er ikke med til å stabilisere karosseri/maskinstruktur. Alt dette har vi fra SMP (Svensk Maskin-Prøving) i Malmö, som gjennomførte FOPS-tester med Hammerglass for en tid siden, utdypet Nilsson.

Kostnadene? Joa... Det er ikke gratis. En standard Hammerglass verneklasse 3 ligger på 90-100 000 kroner, ferdig montert. Med varmedempende IR-vinduer blir det "bare" ca 5 000 kroner dyrere. ■



Sted: Geilo

Sted: Geilo

– Hindrer både slark og redskapsdropp

FORTS

ÅPENT og...



... LUKKET redskapsfeste.



GRUNNARBEID: Geilo Tomteservice AS har mye VA- og tomtarbeid. Maskinfører Tom Brekke og grunnarbeider Grzegorz Jan Wojtasik.

Geilo Tomteservice kjøpte sin første gravemaskin med SMP Hardlock sikkerhetsfeste i 2014. Det har fungert så bra at de ikke vil ha noe annet.

Tekst og foto: Jørn Søderholm – jos@mef.no

GEILO: – Mistet skuffer? Ja, flere ganger. Man tror man har fått den i lås, men plutselig faller skuffen av. Det kan være så enkelt som en stein imellom.

Det sier Tom Brekke. Han er maskinfører og verneombud i Geilo Tomteservice AS, og kjører en 2015 Cat, med 2300 timer på telleren. Det er maskin nummer to selskapet kjøpte med SMP Hardlock redskapsfeste.

TUNGVINT

Brekke har ikke opplevd én eneste fallende skuff med det redskapsfestet. Skuffa må krummes helt inn for å låse opp. Det kan være litt tungvint med tilt og jib, men det skal utbedres.

SMP Hardlock er konstruert av Bjørn Eldøy på Hardnor på Stord, og leveres altså av SMP. I utgangspunktet ble det designet som et redskapsfeste som skal sikre mot slark, med en eksenterformet låseanordning som roterer rundt akslingen i HK-festet inntil det sitter dønn fast uten slark.

Senere har det blitt videreutviklet med



**KOMPLETT
DOKUMENTASJONS-
HÅNTERING**

Gemini Connected sikrer smidig flyt av nødvendig dokumentasjon om produserte mengder.

All dokumentasjon samles på et sted
- tilgjengelig for alle.

**Gjør det enkelt!
Sikre kontraktsverdien
gjennom
GEMINI CONNECTED!**

gemini@powel.no

Filter og kjølevæske

Anlegg - Transport - Landbruk

- Kvalitetsfilter til alle maskiner
- En type kjølevæske til hele maskinparken

Finn din forhandler på lekang.com

**Lekang
filtersystem**

Lekang Maskin AS, 64 98 20 00, www.lekang.com



FOLK: Ofte er det folk i grøfta under maskinene. Da er det viktig med størst mulig sikring mot at skuffa faller.



LÅST: – 100 prosent sikret mot å miste skuffa, sier Pon Equipments produksjef om SMP Hardlock redskapsfeste.



NY: Marius Høgberg gleder seg til å sette selskapets nyeste maskin i jobb. Norges første Cat M317F.



ENHETLIG: Den nye Cat M317F-en har SMP Hardlock både over og under tilten.



en mekanisk lås som hindrer skuffa i å falle av selv om kilen er ute. Det e altså dette redskapsfestet Geilo Tomteservice har bestemt seg for å ha på alle sine maskiner etter hvert som utstyret skiftes ut. Ikke minst fordi SMP er alene om å tilby Hardlock-prinsippet under tilten.

SIKKERHET VIKTIGST

– Sikkerhetsanordningen som sikrer mot å miste skuffer er viktigst. At det i tillegg er en løsning som tar opp slakk er en bonus, sier drifts- og anleggsleder Marius Høgberg i Geilo Tomteservice AS.

Selskapet har 23 ansatte, og lever stort sett av VA- og grunnarbeider på Geilo og i traktene rundt fjellbygda.

Sikkerheten er overordnet det meste annet for bedriften og driftsleder Marius Høgberg.

– Å redusere risikoen for å miste skuffer er svært viktig. Vi har mye VA-jobber, med folk som jobber i grøfta under maskinen. Hardlock-festet gir en ekstra sikkerhet når man driver og pukker, sier Høgberg.

Om redskapsfestet er bra, så er de store ulikhetene i hvordan redskapslåser betjenes inni hytta stadig et tema for gutta på Geilo.

– Det er store forskjeller! Heldigvis har det begynt å bli ganske likt på de nyeste Cat-ene. En bryter/spak utgjør en ekstra sikkerhetsbarriere. Den må vippes over. Da

begynner en alarm å pipe, og det er mulig å låse opp festet, sier Tom Brekke.

KORTHEKKERE

Geilo Tomteservice kjører utelukkende Cat maskiner. Totalt 15 stykker, hvorav 11 gravemaskiner. Flere av dem korthekkere, som er godt egnet til VA-jobber.

Tidligere i sommer fikk selskapet overlevert landets første eksemplar av Cat M317F, Cats nyeste korthekk hjulgraver. Den er nå i drift, og en glede å ha i arbeid.

– En optimal maskin! Her er det SMP både over og under tilten, for et mest mulig enhetlig system. Maskinen er levert med 275 cm akslinger, i stedet for standard 255. Til tross for en ekstremt kort rumpe med loddet godt innafor hjulene er stabiliteten som i en beltegraver, sier han.

Pon Equipment AS har gode erfaringer med Hardlock sikkerhetsfeste fra SMP. Så gode at de tilbys som standard på maskiner med 70-feste med SMP redskapsfeste. Det vil si fra 320 og oppover.

– Låsingen på foraksel gir 100 prosent manuell sikring. Det er ikke mulig at skuffa faller av med det redskapsfestet. Andre leverandører har utviklet sikkerhetsfester med betydelig forbedring av sikring. Men SMP Hardlock er alene om å gi 100 prosent sikring, sier produksjef Vilmundur Theodorsson i Pon Equipment AS. ■

Holder til i Innfjorden i Rauma kommune

Størst i Norge på veirekkverk

Over 40 års erfaring

MEF-medlem

48 ansatte og en omsetning på over 150 millioner

www.agjerde.no

ARVID GJERDE AS 6315 INNFJORDEN

TLF: 71 22 72 22 E-POST: salg@agjerde.no

ABS-MASKIN AS

Postboks 34,
3051 Mjøndalen
Tlf: (+47) 3223 1810
post@abs-maskin.no
abs-maskin.no

Ahlsell Norge AS

Postboks 184,
4065 Stavanger
Tlf: +47 51 81 85 00
info@ahlsell.no
www.ahlsell.no/

Andreas Stihl AS

3202 SANDEFJORD
Tlf: 33420505
info@stihl.no
www.stihl.no/

AnleggsSystemer AS

Stokkamyrveien 12,
4313 SANDNES
Tlf: 51 85 62 90
john@anleggsystemer.no
www.anleggsystemer.no

ARA MASKIN AS

Sommerro Industriområde,
1798 Aremark
Tlf: 69 19 90 99
post@aramaskin.no
aramaskin.no

Asfalt & Maskin AS

5263 GARNES
Tlf: 55 24 40 00
firmapost@asfalt-maskin.no
www.asfalt-maskin.no

Atlas COPCO Anlegg og Gruveteknikk AS

Postboks 334, 1401 Ski
Tlf: 64 86 03 00
ac.anlegg@no.atlascopco.com
www.atlascopco.no

Bekken & Strøm

Postboks 333
2803 Gjøvik
Tlf: 61 18 19 00
post@bekkenstrom.no
www.bekkenstrom.no

Blinken AS

1621 Gressvik
Tlf: 90 70 11 00
blinken@blinken.no
www.blinken.no

Brødrene Dahl

PB 6146 Etterstad,
0602 Oslo
Tlf: 22 72 55 00
post@dahl.no
www.dahl.no

CEJN Norden AB

Box 245, 54125 Skövde,
Sverige
Tlf: +46 500 477500
info.sweden@cejn.com
www.cejn.se

Cramo AS

Pb. 34 Alnabru,
0614 OSLO
Tlf: 23 37 55 60
info.no@cramo.com
www.cramo.no/

Eikmaskin AS

Postboks 123,
2021 Skedsmokorset
Tlf: 64 83 73 00
info@osl.agcocorp.com
www.eiksenteret.no

Eterni

Tlf: 08462
post@eterni.no
www.eterni.no

Exero AB

Önskan 222, 895 97 Skorped
Tlf: 0046 661 140 880
info@exero.se
www.exero.se

Felleskjøpet Agri

2000 Lillestrøm
Tlf: 03520
firmapost@felleskjopet.no
www.felleskjopet.no

Fredheim Maskin

Tlf: 69 80 88 30
post@fredheim-maskin.no
www.fredheim-maskin.no

Geomatikk AS

0579 OSLO
Tlf: 810 33 400
firmapost@geomatikk.no
www.geomatikk.no/

Gjerstad Products AS

4993 Sundebru
Tlf: +47 37 11 91 00
mail@gjerstad.com
www.gjerstad.com/

Grønt Punkt

Postboks 91 Skøyen
0212 Oslo
Tlf: 22 12 15 00
post@grontpunkt.no
www.grontpunkt.no

Gummi-Industri AS

Postboks 4127
3005 DRAMMEN
Tlf: 90 55 22 32
post@gummi-industri.no
www.gummi-industri.no/

Hardlife AS

Storebotn 48,
5309 Klepppestø
Tlf: 56148000
info@hardlife.no
www.hardlife.no

Heideinreich AS

2021 Skedsmokorset
Tlf: +47 22 02 42 00
firmapost@heidenreich.no
www.heidenreich.no

Hydrema

3520 Jevnaker
Tlf: 414 07 070
jvb@hydrema.com
www.hydrema.no

HYMAX AS

Strandsagveien 14
Tlf: 62 33 06 60
hymax@hymax.no
www.hymax.no

If Skadeforsikring NUF

Postboks 240,
1326 Lysaker
Tlf: 02400
if.no

Istrail AS

3241 Sandefjord
Tlf: 35 94 87 50
istrail@istrail.com
www.istrail.com

Komatsu Forest AS

Uthusvegen 18,
2335 Stange
Tlf: 90 17 88 00
info.no@komatsuforest.com
www.komatsuforest.no

Llentab

0663 Oslo
Tlf: 97707300
post@llentab.no
www.llentab.no

Mathisen Maskin AS

Avd. Sørreisa: Gottesjord,
9310 Sørreisa.
Tlf: +47 915 94 151
arne@mathisenmaskin.no
www.mathisenmaskin.no

MEC-TEC AS

Ingeniør Rybergsgt. 99,
3027 Drammen
Tlf: 33772572
mectec@mectec.no
www.mectec.no/

ER DU LEVERANDØR TIL BRANSJEN OG VIL VÆRE MED I REGISTERET?

Ta kontakt med Bjørnulf: e-post: bjornulf@a2media.no, tlf: 971 66 507

Megger AS

Bjørnstadmyra 7,
1712 Grålum
Tlf: 22280040
post@megger.no
www.megger.no/

MG Salg og Utleie AS

Fossegrenda 3,
7038 Trondheim
Tlf: 73 96 26 00
post@mgsalg.no
www.mgsalg.no

MOLDEGAARD MARITIME LOGISTICS AS

Birger Hatlebaksv. 22,
6415 MOLDE
Tlf: 71 25 06 30
firmapost@moldegaard.as
www.moldegaard.no

Nils A. Mørk Maskin AS

1823 Knapstad
Tlf: 90639797
hans.anton@namm.no
www.namm.no

Nor Slep AS

PB.1252,
3205 Sandefjord
Tlf: 33 48 93 70
norslep@norslep.no
www.norslep.no

Nordisk Dekk Import AS

4262 AVALDSNES
www.nidas.no

NTM Trailer & tipp

Postboks 73, 1309 Rud
Tlf: 67 17 19 30
post@ntm.no
www.ntm.no

Oldroyd AS

Industriveien 1, 3766
Sannidal, Norway
Tlf: +47 35 98 75 50
mail@oldroyd.no
www.oldroyd.no

Orica Norway AS

3400 LIER
Tlf: 32 22 91 00
www.orica.no

Powel Construction AS

7037 Trondheim
Tlf: 73 80 45 00
gemini@powel.no
www.powel.no

Power Tools Norge

Hallenåsen 4
1389 Heggedal
Tlf: 951 74 007
powertools@online.no
www.ptools.se/no

Pumpe-service AS

Tlf: 23 33 84 00
post@pumpe-service.no
www.pumpe-service.no

Rototilt AS

2020 SKEDSMOKORSET
Tlf: 21 01 91 50
info@rototilt.com
www.rototilt.no

Scandia Maskin AS

3039 Drammen
Tlf: +47 32 21 00 50
post@scandiamaskin.no
www.scandiamaskin.no

SG Finans

Postboks 105,
1325 LYSAKER
Tlf: 21 63 20 00
kundeservice@sgfinans.no
www.sgfinans.no/

Smartdok AS

Snømusstien 1,
9512 Alta
Tlf: 904 03 333
norge@smartdok.com
www.smartdok.com

SP Tools AS

Postbox 141, Midtun,
5828 Bergen
Tlf: 53 69 53 53 / 94 27 82
25
info@sptools.no
www.sptools.no

SSAB Svensk Stål AS

Pb. 47, 1314 Vøyenenga
Tlf: 23 11 85 80
www.ssab.se

Stabil Teknikk AS

9360 Bardu
Tlf: 906 57 902
jack@statek.no
www.stabilteknikk.no

Storebrand

Postboks 500,
1327 LYSAKER
Tlf: 22 31 50 50
post@storebrand.no
www.storebrand.no

Strömberg Plast AS

Postboks 3,
2005 RÆLINGEN
Tlf: 64802909
office@strombergs-plast.no
www.strombergs-plast.no/

Sylinderakutten AS

Postboks 345
Tlf: 62 36 66 80
post@sylderakutten.no
www.sylderakutten.no

Systemblokk

3804 Bø i Telemark
Tlf: 35 06 00 00
mail@systemblokk.no
www.systemblokk.no/

Veim AS

3414 Lierstranda
Tlf: 32 84 94 20
kjell@veimas.no
www.veimas.no

Volvo Maskin AS

Postboks 603
1411 Kolbotn
Tlf: 66 81 86 86
firmapost@volvo.no
www.volvomaskin.no

Wacker Neuson AS

Trondheimsvegen 503,
2016 Frogner
Tlf: 63868900
www.wackerneuson.com/

WIKS AS

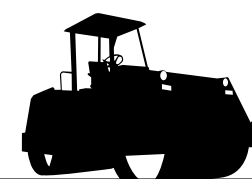
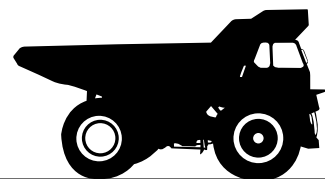
1615 Fredrikstad
Tlf: 950 71 777
kontor@wiks.no
www.wiks.no

Zirius AS

Tlf: 40 00 77 07
salg@zirius.no
www.zirius.no

Ølen Betong AS

Tlf: 53 77 52 00
mail@olenbetong.no
www.olenbetong.no



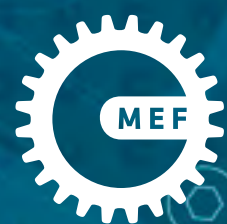
Arctic Entrepreneur 2018
The Qube ved Clarion Hotel & Congress,
Oslo Airport



Vinterens viktigste møteplass for anleggsbransjen 23. - 25. januar



www.arcticentrepreneur.no

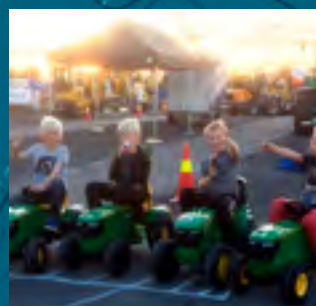


MASKIN-
ENTREPRENØRENS
FORBUND

Anleggstreff i Våler KNA Varna 1. - 2. september

- Maskinutstilling
- Prøvekjøring av maskiner
- Faglig seminar med bl.a. Ketil Solvik-Olsen (FrP)
- Demonstrasjon av utstyr
- Olabilløp og go-cart utleie

Fredag 1/9 10.00 - 17.00
Lørdag 2/9 10.00 - 15.00
Gratis inngang!



Velkommen til
Vålerveien 1876
1592 Våler i Østfold

En vellykket samferdselsdebatt på Arendalsuka var MEFs start på valgkampen

MEF driver selvfølgelig ikke valgkamp i den forstand, men vi benytter valgkampen til å sette fokus på «våre» saker og standpunkter som er viktige for medlemsbedriftene.

I så måte var årets MEF-arrangement på Arendalsuka svært vellykket. I tillegg til at vi presenterte ferske tall og fakta fra den nye medlemsundersøkelsen vår, så arrangerte vi også det som ble en interessant politisk debatt om framtiden til Nye Veier AS og det norske anleggsmarkedet.

Debatten, der både samferdselsminister Ketil Solvik-Olsen (FrP), Nicolai Astrup (H), Sverre Myrli (AP) og Geir Pollestad (SP) deltok i panelet, ble innledet av adm.dir. i Nye Veier AS, Ingrid D. Hovland. Etter debatten er det helt klart at Nye Veier AS kommer til å leve videre uansett hvilken regjering vi får etter valget. Det er for MEF, som er opptatt av forutigbarhet, et viktig signal.

Men det aller viktigste for MEF med dette arrangementet var at vi fikk klart og tydelig fastslått for alle de tilstedeværende at MEFs medlemsbedrifter og anleggsbransjen i Norge trenger et variert kontraktsregime med både store og mindre kontrakter for at bedriftene skal kunne videreutvikle kompetanse og ta ansvar som hovedentreprenør for kontrakter.

En interessant observasjon knyttet til MEFs medlemsundersøkelse er at det er sterk optimisme i norsk anleggsbransje, samtidig som 70 prosent av svarbedriftene oppgir at de har ledig kapasitet til å påta seg nye oppdrag de neste seks månedene. Dette kan nok forklares med at entreprenørene har posisjonert seg for videre høy aktivitet i anleggsmarkedet og har økt egen kapasitet gjennom ansettelser eller sammenslåinger.

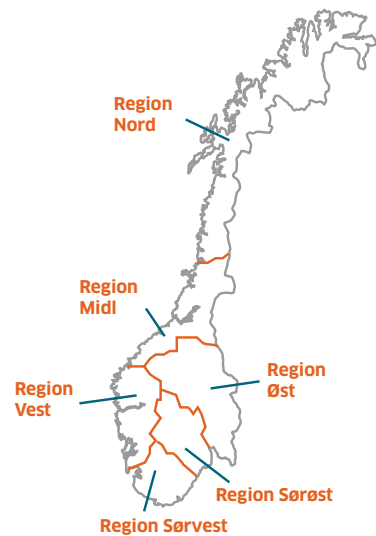


MEF mener at det nå er viktig at politikerne følger opp vedtatte investeringsplaner, som ny Nasjonal transportplan, i de årlige budsjettene. Investeringsplaner som forskyves vil i verste fall få negativ innvirkning på sysselsettingen.

I den samme medlemsundersøkelsen har medlemsbedriftene våre også fått spørsmål om hvilken næringspolitisk sak de mener politikerne bør prioritere de neste fire årene. De tre sakene som har fått høyest svarandel er i prioritert rekkefølge: 1) Satsing på infrastruktur, 2) Forenkling av lover, regler og offentlige rapporteringskrav og 3) Arbeid mot sosial dumping.

Svarene viser at entreprenørene er opptatt av å sikre arbeidsplasser og å fortsette arbeidet med å fornye infrastrukturen vår. Mer overraskende var det at forenkling kom såpass høyt opp på listen over næringspolitiske saker. Dette forteller oss at myndigheter og offentlige byggherrer fortsatt har et forbedringspotensial når det gjelder å lette de administrative kravene som entreprenørene står overfor. MEF har forventninger til at Næringsdepartementet følger opp dette i arbeidet med ny stortingsmelding om offentlige innkjøp som skal komme til neste år.

Godt valg!
Arnstein Repstad



MEF-nytt gir et innblikk i forbundets arbeid og aktiviteter i hele landet.

HOVEDKONTORET
Fred Olsensgate 3
0152 Oslo
Telefon: 22 40 29 00
firmapost@mef.no
www.mef.no

REGION ØST
Stolvstadvegen 1
2360 Rudshøgda
Telefon: 958 72 000
region.ost@mef.no

REGION SØRØST
Broen 6
3170 Sem
Telefon: 33 35 99 90
region.sorost@mef.no

REGION SØRVEST
Kongensgate 24
4610 Kristiansand
Telefon: 958 38 000
region.sorvest@mef.no

REGION VEST
Eidsvågbakken 1
5105 Eidsvåg
Telefon: 99 42 89 00
region.vest@mef.no

REGION MIDT
Hornebergveien 1
7038 Trondheim
Telefon: 948 78 000
region.midt@mef.no

REGION NORD
Stakkevollveien 41
9010 Tromsø
Telefon: 77 62 44 22
region.nord@mef.no

SEKSJON RESSURS OG MILJØ
- Skog
- Brønn og spesialboring
- Gjenvinning og avfallshåndtering
Fred Olsensgate 3
0152 Oslo
Telefon: 22 40 29 00
seksjonressursogmiljo@mef.no

REGION MIDT

OPPFORDRING - TA INN FLEIRE LÆRLINGAR

- Volda Maskin As er i ei klasse for seg sjølv når det gjeld å ta inn lærlingar, fortel Espen Wicken, fagrådgjevar for OKAB Møre og Romsdal.

Jon Grebstad, dagleg leiar av Volda Maskin, fortel at dei hittil har hatt gode erfaringar med å ta inn lærlingar, og at dei difor kjem til å halde fram med det.

- Det er svært stor interesse for denne bransjen, og det ser vi jo også når vi ser mengda med søkjarar. Vi skulle gjerne tatt inn endå fleire lærlingar, men vi følgjer jo plikter og reglar som dessverre gjer at vi ikkje kan ta inn alle, fortel Grebstad. Wicken og Grebstad fortel begge at det er mange som vel å halde fram innan yrket etter at dei er ferdig som lærling.

- Dei skal jo vere lærling her i rundt to år, så det blir jo som verda sitt lengste jobbintervju på ein måte. Dersom vi er nøgd med arbeidet dei har gjort medan dei har jobba her er jo sjansen for at vi vil dei skal fortsette å jobbe her stor, seier Wicken.



REGION SØRVEST

GAVE TIL ØKSNEVAD VGS

På sommerfest i Stavanger overleverte June Eike, styreleder i MEF Sør-Rogaland, 25 000 kr til Øksnevad vgs ved Jan Vigre. Pengene skal brukes til kurs fra Lyse til alle elever. De ga også 150 000 kr til OKAB Sør-Rogaland. Det kommer godt med i arbeidet med opplæring av lærlingene i regionen.



HØRINGS-KONFERANSE 12. SEPTEMBER

Sett av 12. september til høringskonferanse for Regionalplan for massehåndtering. Rogaland fylkeskommune og Næringsforeningen i Stavanger-regionen inviterer til høringskonferanse på Strandhuset på Ølberg når alle har kommet trygt på plass etter sommerferien.

Vi får innlegg fra lokale entreprenører, og fra fagsjef gjenvinning og avfall i Maskinentreprenørenes forbund, Sverre Huse-Fagerlie.

Les mer på: tinyurl.com/ycrxsyde



FOKUS PÅ SIKKERHET OG HMS

Busengdal gjennomførte HMS-dager i juni der sikkerhet i hverdagen var fokusområdet. MEF-skolen ved Olav Askund og Marie Oftedal holdt workshop og gjennomgang for 90 ansatte.

MEF tilbyr "Sikkerhet i hverdagen" kostnadsfritt til alle sine medlemmer.

Les mer på mef.no.

REGION NORD

MEDLEMSMØTE PÅ SENJASTUA

Det var en engasjert gjeng som møtte til medlemsmøte på Senjastua 1. juni. Møtet startet med hyggelig middag dekket av lokalavdelingen.

Regionsjef Randi Pedersen informerte om tariffoppgjøret, et nytt prosjekt for regionen og arbeidsgivers styringsrett. Rådgiver Siren Somby informerte om MEF-skolens kurstilbud for høsten 2017

Vi takker alle for oppmøtet.



NYANSATT OPPLÆRINGSKONSULENT

1. august begynte Truls Larsen i stillingen som opplæringskonsulent i OKAB Region Nord. Kontorstedet til Truls er sammen med Johnny Lillegård på Fauske.

Truls kan treffes på mobil: 952 28 533 eller e-post: truls.larsen@mef.no.

Vi ønsker Truls hjertelig velkommen til MEF!



REGION ØST

SIKKERHET I HVERDAGEN

23. juni arrangerte MEF «Sikkerhet i hverdagen» hos Morten Gultvedt Entr. AS. Det ble en bra dag med fokus på HMS.





MASKIN-
ENTREPRENØRENE
FORBUND



Velkommen til

Loendagane **2017**

22. - 24. september - for 38. gong!

Hotel Alexandra - Loen

mef.no - www.facebook.com/loendagane

BÅTTUR PÅ OSLOFJORDEN

14. juni var det duket for en svært hyggelig kveld på Oslofjorden med medlemmer fra hele regionen. MEFs advokat, Tone Gulliksen, sørget for faglig påfyll før båten la til i en rolig vik og rekene kom på bordet. I år var medlemmer fra hele regionen invitert, og både Hedmark og Østfold var representert. Varmt sommervær og hyggelig besetning på skipet gjorde kvelden til en over gjennomsnittlig bra "lille-lørdag".



**NYANSATT
OPPLÆRINGSKONSULENT**

1. august begynte Rune Lia som ny opplæringskonsulent i Oslo. Han er utdannet tømrer og har mange års erfaring fra byggebransjen. Rune kan treffes på mobil 91882151 eller e-post rune.lia@mef.no. Vi ønsker Rune hjertelig velkommen til MEF!





NESTE NUMMER

Kommer 25. september

VEI I VELLINGA: Lillehammer-bedriften Brødrene Lunn AS startet i det små med litt asfaltkjøring for Lemminkäinen i 2002. I dag har de 43 asfaltbiler ute på veiene samtidig. Her er Per Arne (far) og Stian Lunn (sønn) ved Vestsivegen i Elverum hvor det legges ny asfalt med hjelp av deres egen – og mange innleide – biler. (Foto: Harald Vingelsgaard).



SPESIALISTER INNEN BORING OG SPRENGNING

Veianlegg, damanlegg, pukkverk, grøfter, industriotter, bolig-, hytte- og garasje-
tomter samt transport av anleggsutstyr.



**VESTFOLD
fjellboring**



Nordre Kullerød 6, Sandefjord | Tlf +47 33 48 95 50 | post@vestfold-fjellboring.no | www.vestfold-fjellboring.no



WiFi Tale En god nyhet for innendørsdekningen!

I godt isolerte bygg kan innendørsdekningen i blant være en utfordring. Som første aktør i Norge lanserer Telenor nå WiFi Tale. Med WiFi Tale kan du ringe og sende meldinger enten du befinner deg bak tykke betongvegger, inne i en heis eller dypt nede i kjelleren. Du bruker telefonen på vanlig måte – alt du må gjøre er å skru på vår nye funksjon WiFi Tale, så går samtalen via WiFi-nettet.

Les mer på telenor.no/bedrift

Mobilen må støtte WiFi Tale.
Tjenesten kan ikke benyttes på
kontantkort eller i utlandet.



VOLVO LOAD ASSIST FULL KONTROLL



Load Assist gir full kontroll over mengden materiale som handteres og lastes opp. Alt overvåkes og betjenes via en lettlest og oversiktlig berøringsskjerm. Systemet er svært enkelt å sette seg inn i, og gir mange fordeler:

- Utnytt lastekapasiteten på dumper eller lastebil, uten å risikere overlast
- Ca. 2% nøyaktighet selv ved rask lasting og ujevnt underlag
- Riktig vekt i skuffa - unngå overbelastning av hjullasteren
- Kan integreres med ryggekamera - gir stort og tydelig bilde
- Vektdata kan overføres til PC via CareTrack, USB eller sky, eventuelt skrives ut
- Tilgjengelig for Volvo hjullastere fra L110H - L150H

Ta kontakt for å få vite mer om mulighetene med Load Assist!

Volvo Maskin AS
Telefon: 66 81 86 86
www.volvomaskin.no

